

POM Delrin 520MP NC010 20%Teflon润滑,中等粘度

产品名称	POM Delrin 520MP NC010 20%Teflon润滑,中等粘度
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	38.00/千克
规格参数	POM:均聚甲醛 520MP:低磨损和低摩擦性能 美国杜邦:本色POM
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

POM Delrin 520MP NC010 20%Teflon润滑,中等粘度

材料特点：20%Teflon润滑,中等粘度均聚甲醛,低磨损和低摩擦性能

产品外观：本色

树脂鉴别 POM-SD20 ISO 1043

制品标识码 >POM-SD20< ISO 11469

流变性能

熔体质量流动速率 8 g/10min ISO 1133

熔体质量流率，温度 190 ° C ISO 1133

熔体质量流率，载荷 2.16 kg ISO 1133

模塑收缩率, 平行 1.9 % ISO 294-4, 2577

模塑收缩率, 垂直 1.5 % ISO 294-4, 2577

机械性能

拉伸模量 2900 MPa ISO 527-1/-2

屈服应力 53 MPa ISO 527-1/-2

屈服伸长率 13 % ISO 527-1/-2

名义断裂伸长率 10 % ISO 527-1/-2

弯曲模量 2700 MPa ISO 178

拉伸蠕变模量, 1h 1500 MPa ISO 899-1

拉伸蠕变模量, 1000h 800 MPa ISO 899-1

简支梁无缺口冲击强度, +23 ° C 50 kJ/m ISO 179/1eU

简支梁缺口冲击强度, +23 ° C 3 kJ/m ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度, -30 ° C 4 kJ/m ISO 179/1eA

悬臂梁缺口冲击强度, 23 ° C 4 kJ/m ISO 180/1A

洛氏硬度 85 - ISO 2039-2

洛氏硬度, Rockwell 121 - ISO 2039-2

Poisson's ratio 0.37 -

典型数据

添加剂：脱模助剂

Delrin聚甲醛树脂的共性包括优异的机械性能和物理性能比如高机械强度和刚性，优异的耐疲劳性能和抗冲击性，同时具有突出的耐潮湿、汽油、润滑剂、溶剂和多种其他中性化学品。

Delrin聚甲醛树脂还具有优良的尺寸稳定性和良好的电绝缘性能，具有自然弹性、自润滑，可制成多种颜色和特殊规格。

Delrin聚甲醛树脂通常应用于具有严苛要求的汽车、家用电器、运动、工业工程、电子和消费品工业。

建议干燥，对于存放在干燥位置的新开包装，则不需要干燥。在以下情况下，请遵循以下干燥指南：

- 1.如果水分高于加工水分含量建议
- 2.当树脂容器损坏时
- 3.当材料没有妥善存放在室温干燥的地方时
- 4.当包装长时间保持打开状态时

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	8	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直	1.5	%	
流动	1.9	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2
M 计秤	85		
R 计秤	121		
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	53	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	13	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	10	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	1500	MPa	
1000 hr	800	MPa	
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
泊松比	0.37		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30 ° C	4	kJ/m	
23 ° C	3	kJ/m	
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	50	kJ/m	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	4	kJ/m	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 2	178	° C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.00E-04	cm/cm/ ° C	
流动: -40 到 23 ° C	9.00E-05	cm/cm/ ° C	
垂直	1.00E-04	cm/cm/ ° C	
垂直: -40 到 23 ° C	9.00E-05	cm/cm/ ° C	
Annealing Time - Optional	30	min/mm	
退火温度	160	° C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率 3 (1.00 mm)	37	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级			UL 94, IEC 60695-11-1
1.5 mm	HB		
3.0 mm	HB		
FMVSS 可燃性	B		FMVSS 302

注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0	hr
建议水分含量	< 0.20	%
加工 (熔体) 温度	210 到 220	° C
Melt Temperature, Optimum	215	° C
模具温度	80 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum	90	° C
保压	80.0 到 100	MPa
Drying Recommended	yes	
Hold Pressure Time	8	s/mm
Maximum Screw Tangential Speed	18	m/min