

# 内蒙古乌海西门子PLC代理商

产品名称	内蒙古乌海西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子代理:西门子一级代理 西门子总代理:西门子模块代理商 西门子PLC模块代理商:西门子触摸屏一级代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

内蒙古乌海西门子PLC代理商

### 一、合理的结构型式

PLC主要有整体式和模块式两种结构型式。

整体式PLC的每一个I/O点的价格比模块式的便宜,且体积相对较小,一般用于工艺较为固定的小型控制中;而模块式PLC的功能扩展灵活方便,在I/O点数、输入点数与输出点数的比例、I/O模块的种类等方面选择余地大,且维修方便,一般于较复杂的控制。

### 二、安装的选择

PLC的安装分为集中式、远程I/O式以及多台PLC联网的分布式。

集中式不需要设置驱动远程I/O硬件,反应快、成本低;远程I/O式适用于大型,的装直分布范围很广,远程I/O可以分散安装在现场装置附近,连线短,但需要增设驱动器和远程I/O电源;多台PLC联网的分布式适用于多台设备分别控制,又要相互联系的,可以选用小型PLC,但必须要附加通讯模块。

### 三、相应的功能要求

一般小型(低档)PLC具有逻辑运算、定时、计数等功能,对于只需要开关量控制的设备

都可。

对于以开关量控制为主,带少量模拟量控制的,可选用能带A/D和D/A转换单元,具有加减算术运算、数据传送功能的增强型低档PLC。对于控制较复杂,要求实现PID运算、闭环控制、通信联网等功能,可视控制规模大小及复杂程度,选用中档或高档PLC。但是中、高档PLC价格较贵,一般用于大规模控制和集散控制等。

#### 四、响应速度要求

PLC是为工业自动化设计的通用控制器,不同档次PLC的响应速度一般都能其应用范围内的需要。如果要跨范围使用PLC,或者某些功能或有特殊的速度要求时,则应该慎重考虑PLC的响应速度,可选用具有高速I/O处理功能的PLC,或选用具有快速响应模块和中断输入模块的PLC等。

#### 五、可靠性的要求

对于一般PLC的可靠性均能。对可靠性要求很高的,应考虑是否采用冗余或热备用。

#### 六、机型尽量统一

一个企业,应尽量做到PLC的机型统一。主要考虑到以下三方面问题:

- 1)机型统一,具模块可互为备用,便于备品备件的采购和。
- 2)机型统一,具功能和使用类似,有利于技术力量培训和水平的。
- 3)机型统一,具外部设备通用,资源可共享,易于联网通信,配计算机后易于形成一个多级分布式控制

概述 - 在工业自动化中,西门子PLC是控制中\*的模块,它的正常运行非常重要,能保证整套控制可靠的运转。为了保证西门子PLC的正常运行,工程师需要定期对西门子PLC进行,本文下面针对西门子PLC的做一个介绍,为用户在中进行参考

#### 一、规程、设备定期、规定

(1)  
每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况,若发现松动的地方及时重新坚固连接

(2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压

#### 二、设备定期清扫的规定

(1) 每六个月或季度对PLC进行清扫,切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板

及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生

(2) 每三个月更换电源机架下方过滤网

### 三、检修前、检修规程

(1) 检修前好工具

(2) 为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电工作

(3) 检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌

### 四、设备拆装顺序及

(1) 停机检修，必须两个人以上监护操作

(2) 把CPU前面板上的选择开关从“运行”转到“停”位置

(3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源

(4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下

(5) CPU主板及I/O板可在模板下方的螺丝后拆下

(6) 安装时以相反顺序进行

### 五、检修工艺及技术要求

(1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量

(2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下

(3) 在RAM模块从CPU取下或CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱

(4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失

(5) 输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮

(6) 拔插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品

(7) 更换元件不得带电操作

(8) 检修后模板女装一定要女插到位

阻隔度是指光分路器的某一光路对其他光路中的光的阻隔能力。在以上各目标中，阻隔度关于光分路器的含义更为严重，在实践使用中往往需求阻隔度达到40dB以上的器件，否则将影响整个的功用。

另外光分路器的性也是一个重要的目标，所谓性是指在外界温度改变，其它器件的作业状态改变时，光分路器的分光比和其它功用目标都应底子坚持不变，实践上光分路器的性完全取决于出产厂家的工艺水平，不同厂家的产品，悬殊恰当大。在实践使用中，自己也的确碰到许多低质的光分路器，不只功用目标劣化快，而且损坏率恰当高，作于光纤干线的重要器件，在选购时必定加以留意，不能光看价格，工艺水平低的光分路价格必定低。

此外，均匀性、回波损耗、方向性、PDL都在光分路器的功用目标中占有非常重要的方位。

平面波导型和熔融拉锥型光分路器现在，光分路器主要有平面光波导技术和熔融拉锥技术两种。

### 1.平面波导型光分路器

PLC由一个光分路器芯片和两头的光纤阵列耦合组成,采用半导体技术，工艺性、\*性好，损耗与光波长不相关，通道均匀性好，结构紧凑体积小，大规模产业化技术老练。

### 2.熔融拉锥光纤分路器

熔融拉锥技术是将两根或多根光纤捆在一起，然后在拉锥机上熔融拉伸，其间一端保存一根光纤(其他剪掉)作为输入端，另一端则作多路输出端。

### 3.两种器件功用的比较a)作业波长

平面波导型光分路器作业波长达到1260~1650nm，覆盖了现阶段各种PON所需求的波长。拉锥型光分路器可根据需求波长到1310nm，1490nm，1550nm等,工艺较复杂，而且工艺控制欠好，跟着作业时间和温度的改变，插损会发生改变。b)分光均匀性平面波导器件的分光比由于半导体工艺的\*性高，器件通道的均匀性非常好。拉锥型分路器的分光比均匀性差，但拉锥型分路器分光比可变是此器件的。c)温度相关性TDL。

平面波导器件作业温度改变量较小；拉锥型分路器刺进损耗随温度改变较大。d)本钱按现在的出产本钱，1×8是临界点，1×16以上PLC性价比明显占优，1×4以下拉锥型分路器性价比占优。e)可靠性PLC与拉锥型分路器比较，PLC理论上只需两个交接面存在缺点，而1×N拉锥型分路器有2N-3个缺点。

## 图1 PLC硬件结构

### 2. 控制处理单元(CPU)

可编程控制器中常用的CPU主要采用通用微处理器、单片机和双极型位片式微处理器三种类型。

通用微处理器有8080、8086、80286、80386等；单片机有8031、8096等；位片式微处理器的AM2900、AM2903等。FX2可编程控制器使用的微处理器是16位的8096单片机。