

西门子交换机授权供应商

产品名称	西门子交换机授权供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子交换机授权供应商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

在使用数控机床的过程中，有时会因为各种原因发生数据丢失，参数紊乱等各种故障。如果发生了这样的故障，而之前有没有对数据进行恰当的保存，那么就会给生产带来巨大的损失。

因此必须对数据的备份工作一定做好，以防以外的发生。对于不同的系统数据的备份和恢复的方法会有一些不同，但是都是将系统数据通过某种方式存储到系统以外的介质里。

（一）西门子系统的数据备份

（请参阅：某数控机床SIEMENS810D系统参数备份）

SINUMERIK 数据分为三种

（1）NCK数据备份；

（2）PLC数据；

(3) MMC数据；

其中MMC100.2仅包括前面两种。

数据备份分为两种方法：

数据备份辅助工具

(1) 传输软件（可用西门子系统提供pcin）

(2) 传输电缆；

(3) PC机；

2、系列备份

(1)、传输参数的设定（西门子系统V24）

进行数据备份前，应先确认接口数据设定。根据两种不同的数据备份的方法，接口数据设定有两种：PC格式和纸带格式。

西门子840D 810D V.24参数设定如表3 - 3所示

表3-3西门子系统传输参数设置表

设定项目

设备

波特率

停止位

奇偶

数据位

XON

X OFF

传输结束

XON后开始

确认覆盖

CR LF为段结束

遇EOF结束

测DRS信号

前后引导

磁带格式

PC格式二进制

RTS CTS

9600

1

None

8

11

13

1a

N

纸带格式

Y

操作步骤：

MMC100.2

按下（Switch-over键） “ Service” “ V24或PG/PC"(垂直菜单) “ Settings”

MMC103

按下（Switch-over键） “ Service” “ V24或PG/PC"(垂直菜单) “ Interface”

（2）、MMC100.2的数据备份

对MMC 100.2做数据备份，一般是将数据传至外部计算机内。具体操作步骤如下：

a、连接PC至MMC的接口X6;

b、在MMC上操作：按照前述的步骤设置V24参数（参数要与接受数据的计算机相匹配）

西门子传输参数设定图示

c、在计算机上，启动传输软件（西门子系统通常使用PCIN）选择接受（DATAIN），并数据所要保存的路径、文件名。然后确认，回车使计算机处于接受等待状态。

传输软件的主菜单

R S232接口的设置

d、在MMC设定完传输参数以后，返回；在“data out”将光标移至“start-up data”按下“input”键（黄色，位于NC键盘上）。移动光标选择“NCK”或“PLC”；

e、MMC上按“start”软件键；（垂直菜单上）

f、在传输时，会有字节数变化以表示正在传输进行中，可用“stop”软键停止传输。

(3)、MMC103的数据备份

由于MMC103可带软驱、硬盘、NC卡；它的数据备份可更加灵活，可选择不同的存储目标，具体操作步骤如下：

a、在主菜单中选择“service”操作区；

b、按扩展键在“series start - up”选择存档内容NC、PLC、MMC并定义存档文件名；

c、从垂直菜单中，选择一个作为存储目标：

V24 通过电缆传至外部计算机（PC）

PG 程编器；

DISK MMC所带的软驱中的软盘；

Archive 硬盘；

NC CARD NC卡

选择其中*第二项时，应按“INTERFACE”软键，设定接口V24参数；

d、若选择备份数据到硬盘，则：“Archive”(垂直菜单)“Start”

3、分区备份

对于MMC100.2,与系列备份不同的是：

*步V24参数设定为纸带格式；

第二步数据源不再是“Start-up data”而是“Data”；

其余各部操作均相同，具体操作如下：