

PVDF 日本吴羽 W#7100(粉) 耐老化 锂电池薄膜原料 粘结剂

产品名称	PVDF 日本吴羽 W#7100(粉) 耐老化 锂电池薄膜原料 粘结剂
公司名称	东莞市丰禾塑胶原料有限公司
价格	176.00/千克
规格参数	品牌:日本吴羽 特性级别:抗紫外线,粉料,抗化学 用途级别:医用级,汽车部件
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心10栋101
联系电话	15814225672 15814225672

产品详情

1.Poly(vinylidene fluoride), 英文简写PVDF, 主要指偏氟乙烯均聚物或是偏氟乙烯与其它少许含氟量氮丙啶单个的聚合物, 它兼顾氟树脂和通用性树脂的特点, 除具有较好的耐溶剂腐蚀、耐热性、耐还原性、耐老化、耐放射线辐射源特性外, 还具备压电性、介电性、热电厂等性能独特特性。

2.PVDF是通过纯净度 99.99%的偏氟乙烯(VDF)均聚而成建筑涂料用PVDF可熔性氟碳树脂。有70%PVDF环氧树脂制作而成的氟碳涂料经喷漆或滚涂等工序经烤制制作而成的漆层具备前所未有的超耐候性能及生产加工特性。

3.PVDF可以用一般热固性塑料加工工艺生产加工, 如阻燃塑料、注塑加工、浇筑、橡塑制品及传递模塑成形

(1)阻燃塑料 高分子材料规模的PVDF的熔化抗压强度不错, 能用阻燃塑料的办法成形制作成塑料薄膜、塑胶板材、管、棒和开关电源绝缘套等, 依据所使用的设备及加工制作产品样子, 温控在210~290 中间, 成形温控在180~240 中间, 务必严格把控环境温度不可以使环境温度长期性超出其熔融温度。挤塑成型机器设备可以选用一般丝杆挤出机。

(2)注塑加工 低分子规模的PVDF熔化流动性速率高, 能用喷涌注塑加工的加工工艺再加工, 一般采用通

用性塑料机，但料筒柱塞泵、喷头等必须使用抗腐蚀Ni钴合金。

(3)浇筑 浇筑成形要以二甲基乙酰胺为有机溶剂，将PVDF配备成固含为20%水溶液，流延膜在铝铂上，通过205~315 热融后，自来水激冷就可以做成厚0.05~0.075mm的连续坚韧膜、

(4)橡塑制品成形 一般先把PVDF粉料放到烘干箱或预热炉中加热，预热温度215~235 ，再将加热好的物料加进事前加热好一点的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施加压力、试压，保压时间视熔化和流动性所需时间来定。厚壁管产品务必试压制冷到90 下列才可以出模，以防止产品造成真空泵汽泡或出现变型。

(5)传递模塑成形 一般先选用挤塑机熔融，再将物料输送到储料缸中，根据液压柱塞泵将储料缸中的物料注入到磨具里，并试压制冷。不论是橡塑制品成形或是传送成形，主要是用于生产制造体积较大、厚度较厚的商品。

(5)其他加工工艺 生产加工PVDF还可以选用预浸、共挤出、合乎等制作工艺