

宁波西门子模块代理商

产品名称	宁波西门子模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

宁波西门子模块代理商

SIMATIC S7-1200 CPU

SIMATIC S7-1200 系统有五种不同模块，分别为 CPU 1211C、CPU 1212C、CPU 1214C、CPU 1215C和CPU 1217C。其中的每一种模块都可以进行扩展，以*您的系统需要。可在任何 CPU 的前方加入一个信号板，轻松扩展数字或模拟量 I/O，同时不影响控制器的实际大小。可将信号模块连接至 CPU 的右侧，进一步扩展数字量或模拟量 I/O 容量。CPU 1212C 可连接 2 个信号模块，CPU 1214C 可连接 8 个信号模块。所有的 SIMATIC S7-1200 CPU 控制器的左侧均可连接多达 3 个通讯模块，便于实现端到端的串行通讯。

安装简单方便

所有的 SIMATIC S7-1200 硬件都有内置的卡扣，可简单方便地安装在标准的 35 mm DIN 导轨上。这些内置的卡扣也可以卡入到已扩展的位置，当需要安装面板时，可提供安装孔。SIMATIC S7-1200 硬件可以安装在水平或竖直的位置，为您提供其它安装选项。这些集成的功能在安装过程中为用户提供了的灵活性，并使 SIMATIC S7-1200 为各种应用提供了实用的解决方案。

节省空间的设计

所有的 SIMATIC S7-1200 硬件都经过专门设计，以节省控制面板的空间。例如，经过测量，CPU 1214C 的宽度仅为 110 mm，CPU 1212C 和 CPU 1211C 的宽度仅为 90 mm。结合通信模块和信号模块的较小占用空间，在安装过程中，该模块化的紧凑系统节省了宝贵的空间，为您提供了效率和大灵活性。SIMATIC S7-1200可扩展的紧凑自动化的模块化概念，SIMATIC S7-1200 具有集成的 PROFINET 接口、强大的集成技术功能和可扩展性强、灵活度高的设计。它实现了简便的通信、有效的技术任务解决方案，并能*一系列的独立自动化需求。

亮点

可扩展性强、灵活度高的设计

信号模块：

大的 CPU 多可连接八个信号模块，以便支持其它数字量和模拟量 I/O。

信号板：

可将一个信号板连接至所有的 CPU，让您通过在控制器上添加数字量或模拟量 I/O 来自定义 CPU，同时不影响其实际大小。SIMATIC S7-1200 提供的模块化概念可让您设计控制器系统，以*您应用的需求。

内存

为用户程序 and 用户数据之间的浮动边界提供多达 50 KB 的集成工作内存。同时提供多达 2 MB 的集成加载内存和 2 KB 的集成记忆内存。可选的 SIMATIC 存储卡可轻松转移程序供多个 CPU 使用。该存储卡也可用于存储其它文件或更新控制器系统固件。

集成的 PROFINET 接口

集成的 PROFINET 接口用于进行编程以及 HMI 和 PLC-to-PLC 通信。另外，该接口支持使用开放以太网协议的第三方设备。该接口具有自动纠错功能的 RJ45 连接器，并提供 10/100 兆比特/秒的数据传输速率。它支持多达 16 个以太网连接以及以下协议：TCP/IP native、ISO on TCP 和 S7 通信。

SIMATIC S7-1200 集成技术

SIMATIC S7-1200 具有用于进行计算和测量、闭环回路控制和运动控制的集成技术，是一个功能非常强大的系统，可以实现多种类型的自动化任务。

用于速度、位置或占空比控制的高速输出

SIMATIC S7-1200

控制器集成了两个高速输出，可用作脉冲序列输出或调谐脉冲宽度的输出。当作为 PTO 进行组态时，以高达 100 千赫的速度提供 50% 的占空比脉冲序列，用于控制步进马达和伺服驱动器的开环回路速度和位置。使用其中两个高速计数器在内部提供对脉冲序列输出的反馈。当作为 PWM 输出进行组态时，将提供带有可变占空比的固定周期数输出，用于控制马达的速度、阀门的位置或发热组件的占空比。

PLCopen 运动功能块

SIMATIC S7-1200

支持控制步进马达和伺服驱动器的开环回路速度和位置。使用轴技术对象和认可的 PLCopen 运动功能块，在工程组态 SIMATIC STEP 7 Basic 中可轻松组态该功能。除了“home”和“jog”功能，也支持移动、相对移动和速度移动。

驱动调试控制面板工程组态 SIMATIC STEP 7 Basic

中随附的驱动调试控制面板，简化了步进马达和伺服驱动器的启动和调试操作。

它提供了单个运动轴的自动控制和手动控制，以及在线诊断信息。

用于闭环回路控制的 PID 功能

SIMATIC S7-1200 可支持 16 个 PID 控制回路，用于简单的过程控制应用。借助 PID 控制器技术对象和工程组态 SIMATIC STEP 7 Basic

中提供的支持编辑器，可轻松组态这些控制回路。另外，SIMATIC S7-1200 支持 PID 自动调整功能，可自动为节省时间、积分时间和微分时间计算调整值。

PID 调试控制面板

SIMATIC STEP 7 Basic 中随附的 PID 调试控制面板，简化了回路调整过程。它为单个控制回路提供了自动调整和手动控制功能，同时为调整过程提供了图形化的趋势视图。

西门子 PLC 控制系统设计的几个步骤

（一）决定系统所需的动作及次序。

当使用可编程控制器时，重要的一环是决定系统所需的输入及输出。输入及输出要求：

(1) 步是设定系统输入及输出数目。

(2) 第二步是决定控制先后、各器件相应关系以及作出何种反应。

（二）对输入及输出器件编号

每一输入和输出，包括定时器、计数器、内置寄存器等都有一个的对应编号，不能混用。

（三）画出梯形图。

根据控制系统的动作要求，画出梯形图。

（四）将梯形图转化为程序

把继电器梯形图转变为可编程控制器的编码，当完成梯形图以后，下一步是把它的编码编译成可编程控制器能识别的程序。

这种程序语言是由序号（即地址）、指令（控制语句）、器件号（即数据）组成。地址是控制语句及数据所存储或摆放的位置，指令告诉可编程控制器怎样利用器件作出相应的动作。

（五）在编程方式下用键盘输入程序。

（六）编程及设计控制程序。

（七）测试控制程序的错误并修改

.间接打开DB块查询画面

对于不能直接读取PLC程序的情况，我们这样处理：

首先设置PG-PC接口，选择MPI接口。

用MPI电缆将计算机与PLC连接，打开SIMATIC Manager软件，在标题栏中依次点击：PLC Display Accessible Nodes，如下图：

得到如下窗口：

在左侧的导航树中依次打开：Accessible Nodes MPI =2 Blocks，如下图：

在右侧创窗口中显示出DB块列表。

（二）点信息的查询

完成上面的步骤，下面就要查询电信息了。点的信息在DB快中，双击一个DB快，例如DB15：

列号为“ Address ”的列中显示的是点在该DB块中的地址。“ Type ”所在列中显示的是该点的类型。点击即Monitoring on/off按钮，显示实时数据：

窗口中增加一列数据“ @Actual value ”,列中的数据是实时变化的，也就是PLC所采集到的数据。我们可以通过与现场数据对比，找出现场数据对应的点的地址、数据类型、当前值。

紫金桥软件的配置

本节只介绍紫金桥软件设备的建立和点的组态，有关紫金桥软件其他方面的问题可以参阅紫金桥软件的帮助文档。

设备驱动的建立：

打开紫金桥工程管理器：

选择工程，双击之，或者点击工具栏中的“ 进入组态 ”按钮进入组态环境。在左侧导航树中选择“ 数据库 ”选项卡：

然后依次选择：设备驱动 PLC Siemens(西门子) S7-300/400(MPI),双击之：

进入创建设备窗口，在设备名称里输入设备名字，如“ LF1 ”，点击下一步：

我们以1拉幅机为例，1号拉幅机的MPI地址为3，MPI设备槽号为3，以此依据更改该设置，然后点击确认。一个名字为“ LF1 ”的设备就建立完成了。

点组态的建立

在左侧导航树的“ 数据库 ”选项卡下双击“ 点组态 ”按钮，进入点组态窗口：

现在我们以一个点为例：

双击右侧表格的空白处：

点击“ 继续 ”如下图：

在“ 点名 ”选项中写入“ LF1_SW_BREITE1 ”，“ 点说明 ”选项中写入“ 1#拉幅机丝杠设定幅宽1 ”。然后在上边的选项卡中点击“ 数据连接 ”：

在“设备”选项中选择刚才建立的设备“LF1”，点击“增加连接项”如下图：

地址中写入“2”，DB数据块号为“10”，数据格式为“SS（16位有符号整型，-32768-32767）”，然后点击确定如图：

这个点已经建立了，并且与设备“LF1”进行了数据连接。