

PC/ABS 日本三菱工程 LDS3720中山外运仓

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | PC/ABS 日本三菱工程 LDS3720中山外运仓 |
| 公司名称 | 东莞市群发塑料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 名称:PC/ABS 型号:LDS3720 品牌:日本三菱工程 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址） |
| 联系电话 | 0769-89070333 13686289316 |

产品详情

PC/ABS 日本三菱工程 LDS3720中山外运仓

如您需要提前了解原料产品的相关性能或是需要原料产品的相关报告，请您通过电话或是客服QQ与我联系！

物理性能测试条件测试方法测试结果单位 熔体体积流动速率

收缩率

吸水率

机械性能测试条件测试方法测试结果单位

标称拉伸模量

拉伸应变

拉伸应力

弯曲模量

弯曲应力

热性能测试条件测试方法测试结果单位

热变形温度

维卡软化温度

线形热膨胀系数

电气性能测试条件测试方法测试结果单位 RelativePermittivity

表面电阻率

耗散因数

体积电阻率

冲击性能测试条件测试方法测试结果单位多轴向仪器化冲击能量

简支梁无缺口冲击强度

可燃性测试条件测试方法测试结果单位

UL阻燃等级

PC/ABS的加工工艺

PC在有水分以及高温下(含水量大于0.03%，温度高于1.50)极易降解，因此在共混或成型前

需干燥。此外，还应避免硬酯酸类润滑剂的混入，以免影响制品性能。PC与ABS的共混设备可选择

双螺杆挤出机和附有静态混合器的单螺杆挤出机。文献认为使用连续捏合式挤出机效果较为理想。

在共混方式上，二阶共混的混炼效果好。但在二阶共混中，部分物料要经过两次高温挤出，能耗高

，易使物料降解，合金性能下降。成型方式对PC / ABS合金的形态结构影响很大，因而不同成型方

式对该共混物的制品性能也产生直接的影响。例如，压塑成型的试样能较好地保持该共混物混炼时

所形成的亚微观非均相分散状态...

PC/ABS的一般性能

PC与ABS树脂共混所得到的PC / ABS合金在性能上可形成互补，即合金可具有PC和ABS二者的优良性

能。一方面共混合金的耐热性、冲击强度及拉伸强度优于ABS；另一方面其熔体粘度比PC低，加工

性能比Pc好，制品内应力和冲击强度对制品厚度的敏感性也大大降低。。将ABS与PC共混可以得

到一种兼具二者的优点,又克服了各自缺陷的塑料合金具有良好的机械性能、刚性和加工流动性、

较高耐热性和尺寸稳定性,并且高低温冲击性能都非常优异的合金材料[1~9]。所以用PC来提

高ABS的耐热性是一个比较理想的方案ABS/PC:100P0,90P10,80P20,70P30,60P40,50P50

的不同质量比混合均匀的树脂...

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中,PC就是聚碳酸酯,ABS就是*(A)、丁二烯

(B)和苯乙烯(S)的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好,例如:抗冲击性提高,

耐热性提高,硬度提高等等。ABS塑料特点:1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能

良好。PC/ABS2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.3、有高

抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。4、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔韧性好

。5、机械性能的卓越平衡6、低温时也具备高冲击强度7、室内紫外线稳定性8、较高的热变形温度

(80~125)9、耐燃性(UL94V0)10、色彩范围广泛11、易于注塑和挤塑,吹塑加工12、良

好的电镀性13、一般密度在1.05-1.20间。