

# 柳州钢结构房屋质量检测机构--润诚检测

产品名称	柳州钢结构房屋质量检测机构--润诚检测
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13014623176 13014623176

## 产品详情

### 钢结构夹层荷载力安全检测鉴定标准

钢结构的优缺点：

- 1、用途广泛：可适用于工厂、仓库、办公楼、体育馆、飞机库等等。既适合单层大跨度建筑，也可用于建造多层或高层建筑。
- 2、建筑简易，施工期短：所有构件均在工厂预制完成，现场只需简单拼装，从而大大缩短了施工周期，一座6000平方米的建筑物，只需40天即可基本安装完成。
- 3、经久磨损，易于：通用电脑设计而成的钢结构建筑可以抗拒恶劣气候，并且只需简单保养。
- 4、美观实用：钢结构建筑线条简洁流畅，具有现代感。彩色墙身板有多种颜色可供选择，墙体也可采用其它材料，因而\*具有灵活性。
- 5、造价合理：钢结构建筑自重轻，减少基础造价，建造速度，可早日建成投产，综合经济效益大大高于混凝土结构建筑。

### 钢材本身存在的问题

某单位在加工某大厦的箱形柱时，在施焊过程中突然发现60mm作为腹板的厚板出现了撕裂现象，肉眼可见清晰的裂纹把板从厚度方向分成两半，经过NDT检测发现裂纹深度发生在深度3mm左右，同时对同一类型同一批号的另外几张板切割的零部件进行检测，发现板内存在夹层，轧制质量不好是造成质量问题的主要原因。在焊接的过程中由于焊接产生的焊接应力作用将夹层的材料拉开。由此出现了厚板沿厚度方向撕裂的现象。

原因分析：由于使用部位的特殊性，该零部件在构件中作为腹板使用，沿纵向上下方向焊接的零部件在焊接形式上开的全熔透坡口受力的劲板，由于板内部存在的分层，焊接产生的焊接应力向外释放从而沿

厚度方向撕裂了板。

## 钢结构检测鉴定项目实例分析一：

### 一、检验过程

在接受委托后，我所鉴定同委托人代表和承建方代表一起到工程现场勘验，情况如下：

1. 抽样检查网架杆件和球节点，杆件未发现明显不利受力的变形，球节点未发现异常连接缺陷。
2. 部分网架杆件表面涂层有被刮蹭脱落的现象。
3. 部分支座处螺栓球中心明显偏离支托中心，现场可见采用增设钢板肋加强措施。（见图4）
4. 个别支座圆盘（连接钢板）表面未做好防腐处理。
5. 网架杆件和螺栓球，按照设计图纸制作和连接，有质量证明文件。
6. 屋面玻璃，原设计图纸为钢化中空夹胶玻璃，实际采用8+8钢化夹胶玻璃。对照承包合同约定，屋面玻璃采用8+8钢化夹胶玻璃。
7. 玻璃支点处采用双面胶条垫设，未采用其它胶结材料，部分胶条松动。
8. 承建方提供的其它质量评定资料，因不全面、适用标准不当等原因不予采信。

### 二、分析说明

1. 抽样检查网架杆件和球节点，杆件未发现明显不利受力的变形，球节点未发现异常连接缺陷；网架杆件和螺栓球，按照设计图纸制作和连接，有质量证明文件。表明目前网架结构无不利承载缺陷，适于继续承载。
2. 考虑结构整体耐久性，网架杆件、螺栓球及支座钢板应做好防腐涂装。
3. 部分支座处螺栓球中心明显偏离支托中心，现场可见采用增设钢板肋加强措施，目前尚无不利承载缺陷，该处理措施应经委托人、设计方和承建方共同确认。
4. 屋面玻璃，原设计图纸为钢化中空夹胶玻璃，实际采用8+8钢化夹胶玻璃。对照承包合同约定，屋面玻璃采用8+8钢化夹胶玻璃。符合双方约定。
5. 玻璃支点处未按原设计用结构胶固结，只采用双面胶条垫设，部分胶条松动，客观上不利于玻璃屋面承载。

### 三、鉴定意见

二号楼钢网架屋面，在建设过程中未委托监理单位等第三方质量责任人参与，所提供质量检评资料不全面，尚不能进行全面质量确认。结合现场检查和部分质量证明文件，目前网架结构无不利承载缺陷，适于继续承载，但屋面玻璃安装、支座球节点中心偏移加固等因素与原设计图纸存在出入，有待委托人、

设计方和承建方共同确认。

钢结构检测鉴定的内容：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝超声波（x射线）无损检测：1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行地区标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合地区现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例\*\*，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；5）、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。

河南润诚工程质量检测有限公司，欢迎前来洽谈！