

西门子WINCC开发版软件代理商

产品名称	西门子WINCC开发版软件代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子WINCC开发版软件代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

SIMATIC 管理器

SIMATIC Manager 是工程组态系统的控制中心。它是工程组态工具套件的综合平台，同时也是 SIMATIC PCS 7 过程控制系统所有工程组态任务的组态基础。SIMATIC PCS 7 项目的所有方面都在这里进行创建、管理和归档。

组态工具集中包含针对系统范围的面向项目的工程组态而相互匹配的工具，这些工具同时还提供了进行 I&C 设备资产管理的基础。工具套件所包含的工具，可对以下组件进行有效的工程组态：

批量数据工程组态以及与 CAD/CAE 规划工具（工程组态系统）的协作

控制系统硬件，包括分布式 I/O 和现场设备

通信网络

用于连续和批生产过程的自动化功能（AS 工程组态）

操作和监视功能（OS 工程组态）

诊断和资产管理功能

使用 SIMATIC BATCH 自动控制批生产过程

使用 SIMATIC 路径控制组件来控制物料运输

安全性应用（过程自动化的安全集成）

使用这些工具以及预定义的块和图标，技术人员以及过程和生产工程师可以在他们熟悉的环境内进行规划和组态。

SIMATIC 项目所需的硬件（如自动化系统、通信组件和过程 I/O），都存储在一个电子目录中。而硬件的配置与参数设置通过 HW-Config 工具来完成。

通过创建层级文件夹，可将项目结构构建为“工厂层级”(PH)。通过将自动化系统的 CFC 和 SFC 图表以及操作站的画面和报表与其它文档一起存储在层级文件夹中，组态工程师可以在后台进行层级分配。

可以使用“S7 块加密”应用程序对函数块 (FB) 和函数 (FC) 进行加密和解密，以保护专有技术。加密后，将无法再对块及其属性进行修改。只显示块的界面。

为了实施自动化逻辑，可在图形化组态工具 CFC 中，按照工艺规范将标准化功能块与其它块进行组合。只需首先从目录中选择预定义的块或图表，然后在工作区中进行定位、图形化连接，设置参数。同时，还会生成与操作和监视相关的过程变量数据，如消息和变量等。

使用顺序控制，可通过操作模式和状态的变化，来控制和有选择性地处理由 CFC

创建的基本自动化功能。SFC

编辑器提供有很方便的编辑功能（可以对顺序控制进行图形化组态），并具有强大的调试和测试功能。

凭借可选的工程组态系统，可以更为高效、合理地进行组态和调试，例如，通过自动生成硬件配置或多次使用标准化的软件模块。为此，工程组态系统还可以与规划系统进行数据交换（有关更多信息，请参加“工程组态”章节）。

整个 SIMATIC PCS 7 项目或所有项目的修改都可以在一个工作步骤中进行，并可下载到相关目标系统中（如自动化系统、操作员系统或 SIMATIC BATCH）。工程组态系统可自动确保正确的顺序，并可在一个对话框中显示和控制步骤。

选择性组态修改可在线下载到相应目标系统中。短暂的转换时间使得调试工程师的等待时间缩短，从而降低了调试费用。在下载至运行工厂的目标系统之前，可在测试系统中对与自动化系统有关的程序改动进行初步调试。

SIMATIC Manager 也可用于组织项目数据，对操作员系统进行组态。在定义自动化功能时，会生成所有与操作和监视有关的相应过程变量数据。那么，就可以使用一款功能强大的图形设计器显示整个生成过程。生成过程通常使用静态符号、动态块图标和面板进行显示，这些符号图标和面板存储在库中，可以通过函数块的参数组合使用

S7-300 CPU 存储器复位

当存储器复位时，工作存储器内置装载存储器对于标准CPU和带保持的数据都被清除，然后执行硬件测试。如果存储器卡存在，用户程序就从存储器卡拷贝到工作存储器。

S7-300 CPU使用MMC卡的数据保持问题

1. 存储器M定时器T计数器C的可保持性取决于是否被组态为保持，如果组态为非保持，则Stop->Run或者Power off/on均被复位，如果组态为保持，则Stop->Run或者Power Off/On均被保持。

西门子PLC S7-300与触摸屏直接键功能-襄阳西门子6ES7322-5FF00-0AB0模块代理商

一、概述

在中小型的自动化控制系统中，西门子PLC S7-300和西门子触摸屏是典型的自动化控制系统解决方案。通过西门子触摸屏，用户可以和控制系统中的设备形成良好的人机交互，并对设备进行监视和控制。而西门子PLC S7-300系列的CPU在控制系统中发挥了重要作用，它运算速度快，扩展灵活，通讯能力强，可以和多种设备组成完整的控制系统。当西门子PLC S7-300系列与西门子触摸屏组成的控制系统需要它们之间进行通讯时，需要通过特定的方式进行操作。其中如果西门子HMI和西门子PLC之间使用直接键功能，可以实现快速通讯。本文下面就对直接键功能做一个介绍，供用户在使用过程中参考。

二、西门子PLC S7-300与触摸屏的直接键功能

当用户需要将西门子PLC S7-300和西门子触摸屏之间实现快速通讯时，可以把西门子HMI挂在西门子PLC的PROFIBUS总线或者PROFINET总线上，此时西门子HMI作为DP从站或PROFINET IO，它的实现方式如下：

1. 安装GSD文件

如果用户想使用直接键功能，需要在西门子PLC总线上对西门子HMI进行组态，这时需要在西门子编程软件STEP7中安装西门子HMI的GSD文件；

2. PROFINET IO直接键

(1) 用户安装完成GSD文件后，可以在STEP7的硬件目录中找到西门子HMI，作为PROFINET IO的设备路径，根据实际使用的西门子HMI设备，将其放置在西门子PLC的PROFINET总线上，然后在STEP7中为PROFINET IO分配设备名称；

(2) 在博途软件WinCC中修改西门子HMI的设备名称，保证与STEP7中的设备名称相同；

(3) 在西门子HMI的控制面板中，选择PROFINET，使能PROFINET IO功能；