

# 西门子D435-2DP控制器

产品名称	西门子D435-2DP控制器
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西门子D435-2DP控制器

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

- 通过快捷键Ctrl+D即可启动startGUIDE在线向导中的销售向导，系统会以幻灯片的形式来帮助机床销售人员\*生动具体地展示机床及的特点与优势，系统在出厂时已包含了对于SINUMERIK 808D数控系统的基本介绍 易于使用：-

实用JOG手动操作，支持T/S/M功能以及带图形辅助的刀具和工件的测量-

带图形支持的工艺循环编辑界面和轮廓计算器-

前面板USB接口可用于数据传输和执行加工程序- 兼容ISO编程语言-

手动机床选项（MM+）使传统普车操作和数控加工\*\*结合-

维护计划能智能的管理机床维护任务，确保机床处于的运行状态 易于学习：-

借助于startGUIDE在线向导中的操作向导，操作者可以掌握SINUMERIK

808D的基本操作和编程- SINUMERIK 808D on PC

用于学习、培训和离线零件程序编程的培训软件，SINUMERIK 808D on PCSINUMERIK 808D on PC

是一款让用户可用在电脑上进行学习、培训和展示的软件。它具有与SINUMERIK 808D相同的界面和数控操作编程方式，同时还可以进行离线零件程序编程及模拟。该软件预计在

2012年8月正式释放，并将提供\*\*下载。SINUMERIK

828D比想象的还容易基于面板的SINUMERIK 828D是一款紧凑型数控系统，支持车、铣工艺应用，可选水平、垂直面板布局和两级性能，满足不同安装形式和不同性能要求的需要。\*立的车削和铣削应用系统软件，可以尽可能多地预先设定机床功能，从而限度减少机床调试所需时间，比想象的还容易。SINUMERIK 828D集CNC, PLC, 操作界面以及轴控制功能于一体，通过Drive-CLiQ总线与全数字驱动SINAMICS S120实现高速可靠通讯，PLC I/O模块通过PROFINET连接，可自动识别，无需额外配置。大量的数控功能和丰富、灵活的工件编程方法使它可以自如地应用于世界各地的各种加工场合

PPI协议是S7-200CPU基本的通信，通过原来自身的端口（PORT0或PORT1）就可以实现通信，是S7-200 CPU默认的通信。二、RS485串口通讯第三方设备大部分支持，西门子S7 PLC可以通过选择口通信控制串口通信。的情况是只用发送指令（XMT）向打印机或者变频器等第三方设备发送信息。不管任何情况，都通过S7 PLC编写程序实现。当选择了口，用户可以通过发送指令（XMT）、接收指令（RCV）、发送中断、接收中断来控制通信口的操作。三、MPI通讯MPI通信是一种比较简单的通信，MPI网络通信的速率是19.2Kbit/s~12Mbit/s，MPI网络多支持连接32个节点，大通信距离为50M。通信距远，还可以通过中继器扩展通信距离，但中继器也占用节点。MPI网络节点通常可以挂S7-200、人机介面、编程设备、智能型ET200S及RS485中继器等网络元器件。西门子PLC与PLC之间的MPI通信一般有3种通信：1、全局数据包通信2、无组态连接通信