

株洲市钢结构夹层安全性检测中心--润诚工程监测

产品名称	株洲市钢结构夹层安全性检测中心--润诚工程监测
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13014623176 13014623176

产品详情

钢结构的特点决定了钢结构工程检测鉴定的必要性：

1 材料强度高、自重轻2 火灾后钢结构性能变化钢材耐火性能差，钢构件在表面遭到150 左右的高温燃烧的时候就需要采用隔热板保护措施，*过300 温度时，钢材强度及屈服点明显下降，在400—600 之间钢材的屈服强度较正常状态呈大幅度下降状态，*过650 时强度和刚度较高温燃烧之前所剩无几，基本已散失承载能力。因此，钢结构在火灾中一般认为能够承受的较大火焰温度就是650 左右。钢结构在火灾之后自身主要就会在高温的火焰中会发生一定的热膨胀形变，这是影响建筑物倒塌的主要问题。火灾后，钢结构会因为自身结构的变化和自身的形变，导致相互之间的连接节点处出现松动、失效，导致构件之间难以有效的连接，所以钢结构在火灾的时候就会因为构件连接松动、构件形变及材料强度降低、散失导致建筑物坍塌。

钢结构检测内容：（一）用测厚仪测定钢结构截面厚度钢结构由于加工**程度和断面锈蚀的影响，钢结构断面厚度往往有些变化。特别是锈蚀使截面减薄，承载能力下降，对结构安全度影响是很大的。因此，测定钢结构截面厚度是非常重要的任务。目前，测定厚度一种是卡尺，一种是用测厚仪测定厚度。下面介绍用超声波数字测厚仪测定截面厚度的方法。采用超声波脉冲反射法。超声波从一种均匀介质传播到另一种均匀介质时，分界面上会发生声的反射，从探头发射的超声波，经过延迟块而进入被测件，超声波到达分界面时，而被反射回来，又通过延迟块被接收探头接收，测出发射脉冲到接收脉冲之间的时间，扣除延迟块时间，根据声速、时间、距离三者关系，求出被测件的厚度。即仪器显示的厚度值。如1.2~100mm的仪器显示值为20.88，即20.88mm，其厚度为0.01mm。

（二）钢结构涂层厚度的测定在钢结构鉴定中，涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数，因此测定涂层厚度是一项重要项目。涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定，国内外均有产品。国产涂层磁性测厚仪用天

津市材料试验机厂的产品，名称是QCC- A型磁性测厚仪。用磁性测厚仪时，要调好仪器，使其具有正常工作性能。首先要确定测量范围，一档为0~50 μm，二档为0~500 μm。测量时，用探头接触被测涂层。测定时要清除涂层表面灰尘和油污，以防影响精度。测试时根据涂层具体情况确定，通过仪器确定有无涂层，因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层，涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限，也是评估的重要界限。

河南润诚工程质量检测有限公司，欢迎前来咨询！