

连云港垃圾焚烧废气处理设备 蓝阳环保 HJS-88

产品名称	连云港垃圾焚烧废气处理设备 蓝阳环保 HJS-88
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

一、RCO净化设备的适用范围

RCO设备可直接

应用于中高浓度(1000mg/m³-10000

mg/m³)的有机废气净化;代替催化燃烧和加热器部分。

RCO处理技术特别适合热回收率需求高的情况，也适用于同一条生产线上，不同产品的排气成分频繁变化，排气浓度发生较大变动的情况，应用行业包括汽车、家电产品、集装箱等生产厂的涂装生产线，石油、化工、橡胶、制鞋粘胶、塑料制品、特别适用于需要热能回收的企业和

干燥生产线的废气处理，可处理的有机物种类有苯类、酮类、酯类、烃类等。

二、废气处理设备RCO净化原理

在工业生产过程中，排出的有机废气通过送风机进入设备的回转阀，选择回转阀将进口气体和出口气体完全分离，首先，发生热量的储存和热交换，其温度为催化剂层)中层)几乎达到为进行催化氧化而设定的温度，此时污染物的一部分被氧化分解;维持在设定温度;进一步进入催化剂层，通过催化氧化反应，即反应生成CO₂和H₂O，释放大量的热量，获得预期的处理效果，被催化氧化的气体进入其他陶瓷填充层，净化后的排气温度比废气处理前的温度稍高，系统连续运转，自动切换，通过回转阀的工作，所有的陶瓷填充层都完成了加热、冷却、净化的循环工序，热量得以回收，RCO蓄热式催化燃烧装置使用回转阀代替了以往设备中的许多阀和复杂的液压设备，有机物去除率达98%以上，热回收率达95-97%。

三.废气处理设备RCO特点

- 1、操作费用低，RCO一般在有机废气达到一定浓度(1000mg/m³以上)时，净化装置中的加热室无需进行辅助加热，节约了费用。
- 2、不产生氮氧化物(NO_x)等二次污染物。
- 3、全自动控制、操作管理方便。
- 4.安全性高，净化效率高达99%以上。
- 5、高效热回收率，热回收效率95%。

