

常州磷化液成分检测 化学品试剂成分检测

产品名称	常州磷化液成分检测 化学品试剂成分检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

磷化液检测哪几个指标

外观：澄清溶液

总酸度：产品具体指标定义

游离酸度：产品具体指标定义

比重：产品具体指标定义

PH值无意义

磷化液的成分分析

磷化液的主要成分是磷酸二氢盐，工业应用主要按磷化温度来分类，分为高温磷化、中温磷化、低温磷化、常温磷化，也可按磷化溶液成分分为锌盐磷化、锌-钙盐磷化、铁盐磷化、锰盐磷化等。要成功开发出磷化液可以到英格尔分析进行相应的成分及配方分析。

如何检测磷化液中促进剂的浓度

用发酵管检测：即把磷化工作液装入发酵管中，装满为止，再加（2-3）g的氨基磺酸，用手按住管口，迅速地正反倒置数次，静置2min，读取发酵管中气体格数即为促进剂“点数”。

铁系磷化液配方

磷酸化溶液是以硝酸锌、氧化锌、硝酸、水配制而成的混合化学试剂。适用于常温除锈。在钢铁制品喷漆前，磷化液是一种预处理工艺，它能提高钢铁的防锈性能，同时提高材料与涂料的结合力。磷化液

本身和基体反应后会在基体表面生成一层致密的化学转化膜，起到保护基体的作用。专用喷涂机广泛应用于前处理设备，能为喷件提供一段时间的防锈层，并在底漆上形成一层防锈层。

一、磷化液配方分析

常温磷化液配方：

磷化液配方用量(g)：磷酸 ()41；氧化锌27.5；硝酸 ()22.5

碳酸铜3；六亚甲基si胺之硝suan钠38；水加至1升；游离酸6.6点，总酸度84点，膜破坏时间300~430秒。

二、磷化液成分分析

1、磷化液成分检测范围：

硅烷磷化液，二价铁检测，铁系磷化液，酸洗磷化液，锰系磷化液，锌系磷化液等。

2、磷化液成分检测项目：

浓度检测，金属离子检测，游离氟检测，pH值检测，游离酸度检测，总酸度检测，含量检测，成分检测，配方成分检测，质量检测，锌离子检测等。

3、磷化液成分检测标准：

HB/Z5080-1996钢铁零件磷化工艺

HB/Z5108.1-1999磷化溶液分析方法电位滴定法测定游离酸度和总酸度

HG/T3347-2013乙烯磷化底漆(双组分)

SY/T5711-2016钻具螺纹镀铜和磷化技术条件

HB5063-1996钢铁零件磷化膜层质量检验

HB/Z5108.2-1999磷化溶液分析方法目视比浊法测定氯离子的含量

HB/Z5108.3-1999磷化溶液分析方法目视比浊法测定硫酸根的含量

GB/T2091-2008工业磷酸