

CuSn3Zn9锡青铜 CuSn3Zn9化学成分

产品名称	CuSn3Zn9锡青铜 CuSn3Zn9化学成分
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	80.00/千克
规格参数	库存现货型号:CuSn3Zn9 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

CuSn3Zn9锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀, 广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能, 可用作高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件。标准: GB/T 4423-2007 化学成份: 铜 Cu: 余量, 锡 Sn: 6.0~7.0, 铅 Pb: 0.02, 磷 P: 0.10~0.25, 铝 Al: 0.002, 铁 Fe: 0.05, 硅 Si: 0.002, 锑 Sb: 0.002, 铋 Bi: 0.002 注: 0.1(杂质) QSn6.5-0.1磷铜图片力学性能:

抗拉强度 σ_b (MPa): 470 伸长率 δ_5 (%): 13 注: 棒材的纵向室温拉伸力学性能试样尺寸: 直径或对边距离 5~12 热处理规范: 热加工温度 750~770; 退火温度 600~650。牌号: QSn6.5-0.4 标准: (GB/T 13808-1992) 特性及适用范围: 磷锡青铜, 性能用途与 QSn6.5-0.1 相似, 因含磷量较高, 其抗疲劳强度较高, 弹性和耐磨性较好, 但在热加工时有热脆性, 只能接受冷压力加工。化学成分: Sn: 6.0-7.0, Al: 0.002, Zn: 0.3, Fe: 0.02, Pb: 0.02, Ni: 0.2, P: 0.26-0.40

, Cu: 余量, 杂质: 0.1 力学性能: 抗拉强度: (σ_b /MPa): 355 伸长率 (δ_{10} %) 50 伸长率 (δ_5 %) 55 牌号: QSn7-0.2 标准: GB/T 2059-2000 特性及适用范围: QSn7-0.2 锡青铜强度高, 弹性和耐磨性好, 易焊接和钎焊, 在大气、淡水和海水中耐蚀性好, 可切削性良好, 适于热压加工。QSn7-0.2 磷青铜用于制作中等负荷、中等滑动速度下承受摩擦的零件, 如抗磨垫圈、轴承、轴套、涡轮等, 还可用作弹簧、簧片等。化学成份: 铜 Cu: 余量, 锡 Sn: 6.0~8.0, 铅 Pb: 0.02, 磷 P: 0.10~0.25, 铝 Al: 0.01, 铁 Fe: 0.05, 硅 Si: 0.02, 锑 Sb: 0.002, 铋 Bi: 0.002, 注: 0.15(杂质) 力学性能: 抗拉强度 σ_b (MPa): 665 伸长率 δ_{10} (%): 2 注: 带材的室温拉伸力学性能 试样尺寸: 厚度 0.15

锡青铜除了含有 3%~14% 锡, 此外还常常加入磷、锌、铅等元素。是人类应用早的合金, 至今已有约 4000 年的使用历史。它耐蚀、耐磨, 有较好的力学性能和工艺性能, 并能很好地焊接和钎焊, 冲击时不产生火花。分为加工锡青铜和铸造锡青铜。用于压力加工的锡青铜含锡量低于 6%~7%, 铸造锡青铜的含锡量为 10%~14%。常用牌号有 qsn4-3, , , zqsn10, z, z 等。锡青铜是铸造收缩率小的有色金属合金, 可以用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀, 广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能, 可用作高精密工作母机的耐磨零件和

弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承，含锌锡青铜可作高气密性铸件。

锡青铜的凝固范围大，枝晶偏析严重；凝固时不易形成集中缩孔，体积收缩很小；铸锭中易出现锡的逆偏析，严重时铸锭表面可见到白色斑点(8相析出)，甚至出现富锡颗粒，一般称为锡汗(tinsweat)，改进铸造方法和工艺条件可减轻逆偏析程度；液态合金中，锡易生成硬脆的夹杂物 SnO_2 ，熔炼要充分脱氧，防止由于夹杂物引起的合金力学性能的降低；对过热和气体的敏感性很小，能很好地焊接和钎焊；冲击时不发生火花，无磁性、耐寒，并有极高的耐磨性。