

武钢35WH210现货供应无取向硅钢

产品名称	武钢35WH210现货供应无取向硅钢
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	4.88/吨
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

B35A200 - 0.35 7.60 2.00 1.62 - -B35A210 35W210 7.60 2.10 1.62 2.10 1.62B35A230 35W230 7.60 2.28 1.64 2.30 1.62B35A250 35W250 7.60 2.45 1.64 2.50 1.62B35A270 35W270 7.65 2.65 1.64 2.70 1.62B35A300 35W300 7.65 2.90 1.64 3.00 1.62B35A360 35W360 7.65 3.20 1.65 3.60 1.63B35A440 35W440 7.70 3.40 1.67 4.40 1.65B50A230 50W230 0.50 7.60 2.30 1.64 2.30 1.62B50A250 50W250 7.60 2.48 1.64 2.50 1.62B50A270 50W270 7.60 2.65 1.64 2.70 1.62B50A290 50W290 7.60 2.85 1.64 2.90 1.62B50A310 50W310 7.65 3.00 1.65 3.10 1.62B50A350 50W350 7.65 3.20 1.65 3.50 1.62B50A400 50W400 7.70 3.30 1.66 4.00 1.64B50A470 50W470 7.70 4.20 1.67 4.70 1.65B50A600 50W600 7.75 4.70 1.68 6.00 1.67B50A700 / 7.80 5.50 1.71 - -B50A800 50W800 7.80 5.80 1.71 8.00 1.70B50A1000 50W1000 7.85 6.00 1.74 10.00 1.73B50A1300 / 7.85 7.00 1.74 - -B65A310 65W310 0.65 7.60 3.05 1.64 3.10 1.60B65A350 65W350 7.60 3.45 1.65 3.50 1.60B65A400 65W400 7.65 3.95 1.66 4.00 1.65B65A470 65W470 7.65 4.60 1.67 4.70 1.65B65A530 65W530 7.70 5.20 1.68 5.30 1.65B65A600 65W600 7.75 5.90 1.68 6.00 1.68B65A700 / 7.75 6.90 1.69 - -B65A800 65W800 7.80 7.90 1.71 8.00 1.70B65A1000 / 7.80 9.90 1.71 - -B65A1300 / GB/T9112—2钢制管法兰类型与参数GB/T9124—2钢制管法兰技术条件3法兰的型式与尺寸3.1PN1.PN2.5和PN4.MPa榫槽面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图1的规定，尺寸应符合表1～表3的规定。2PN5、PN11、PN15和PN26.MPa榫槽面带颈平焊钢制管法兰的型式应符合图2的规定，尺寸应符合表4～表7的规定。兰的技术要求4.1法兰的技术要求应符合GB/T9124的规定。 35WW230 35W210 0.35 7.60 2.10 1.62 7.60 2.10 1.6235WW250 35W230 7.60 2.28 1.64 7.60 2.30 1.6235WW270 35W250 7.60 2.45 1.64 7.60 2.50 1.6235WW300 35W270 7.65 2.65 1.64 7.65 2.70 1.62-35W300 - - - 7.65 3.00 1.6235WW360 35W360 7.65 3.20 1.65 7.65 3.60 1.6335WW440 35W440 7.70 3.40 1.67 7.70 4.40 1.6550WW250 50W230 0.50 7.60 2.30 1.64 7.60 2.30 1.6250WW270 50W250 7.60 2.48 1.64 7.60 2.50 1.6250WW290 50W270 7.60 2.65 1.64 7.60 2.70 1.6250WW310 50W290 7.60 2.85 1.64 7.60 2.90 1.6250WW350 50W310 7.65 3.00 1.65 7.65 3.10 1.6250WW400 50W350 7.65 3.20 1.65 7.65 3.50 1.6250WW470 50W400 7.70 3.30 1.70 7.70 4.00 1.6450WW600 50W470 7.75 4.20 1.68 7.70 4.70 1.6550WW700 50W600 7.80 4.70 1.70 7.75 6.00 1.6750WW800 - 7.80 5.50 1.71 - - - 50W800 - - - 7.80 8.00 1.7050WW1000 50W1000 7.85 6.00 1.74 7.85 10.00 1.7350WW1300 - 7.85 7.00 1.74

产品（技术）关键指标：运用结晶钢冶炼技术、连铸保护渣技术、惰性气体保护气氛电渣冶炼技术、大规模电渣锭冶炼技术、大压下控制技术、微合金化技术、大规模轴承钢锻造技术等生产高品质轴承钢，氧含量不大于810-6，钛含量不大于2510-6，钙含量不大于610-6。代表钢号主要有：GCr15SiMn，GCr15SiMo，GCr18Mo，G20Cr2Ni4A，G20CrNi2MoA，GCr15，G56Mn等。实施目标：加标准轴承钢产业化水平，满足国内中**数控机床轴承、大功率风力发电机组轴承、大型运输机轴承、长寿命高可靠性汽车轴承单元、高速铁路客车用轴承、高速重载列车轴承、大型冶金设备用轴承、大型施工机械用轴承等生产用钢需要。 COREX法预复原竖炉选用高架式结构，熔融气化炉发生的高温

复原气被送入预复原竖炉，逆流穿过下降的矿石层。从复原竖炉扫除的预复原矿石的复原率约为95%，料温为8~9 。熔融气化炉的使命是熔化预复原矿石及出产复原煤气。COREX法的长处是：以非焦煤为动力，摆脱了高炉炼铁对优质冶金焦的依靠；对原、燃料习惯性较强，出产的铁水可用于氧气转炉炼钢；出产灵敏，必要时可出产高热值煤气以处理钢铁厂商的煤气平衡问题；直接运用煤和氧，不需求焦炉及热风炉等设备，削减污染，下降基建出资，出产费用比高炉削减3%以上。GH4169合金是一种时效硬化型Ni基变形高温合金，由基体、 γ' 相和碳化物组成，具有良好的抗热疲劳、抗氧化、抗辐射和冷、热加工性能，是制备发动机涡轮盘构件的主要材料之一。 γ' 相是合金中的主要强化相，相的体积分数少于相，两者均具有提高合金高温强度的作用。GH4169合金经锻造热变形和热处理后，可保持合金有较小的晶粒尺寸，并得到合理的相组成和分布。研究人员通过对热连轧GH4169合金进行直接时效和长期时效处理，并对其分别进行蠕变性能测试及组织形貌观察，研究了不同热处理工艺对热连轧GH4169合金组织与蠕变性能的影响，试图为热连轧GH4169合金的应用提供理论依据。