

众恒F3水透明圆柱型灯珠led灯珠led灯珠生产厂家led灯珠品牌led灯珠采购

产品名称	众恒F3水透明圆柱型灯珠led灯珠led灯珠生产厂家led灯珠品牌led灯珠采购
公司名称	广州众恒光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区中山大道西8号天河商贸大厦2303
联系电话	86-13503060461 13503060461

产品详情

灯珠A型25度详细参数					
代码型号	ZH-L0313W-0 256Y-R70	发光强度角分布	散射型	出光面特征	圆形
应用范围	发光(LED)	最高反向电压	5 (V)	正向工作电流	0.01-0.016 (A)
材料	镓(Ga)	结构	点接触型	色温	2800-7500K
封装材料	树脂封装	封装形式	直插型	单颗光通量	5-8LM
显示指数	70	驱动电流	20mA	尺寸	直径：3.0mm 高度：5.8mm
频率特性	低频	功率特性	小功率	光效	100LM

LED封装	无色透明封装 (T)	发光颜色	正白/暖白	角度	25°
-------	---------------	------	-------	----	-----

LED插件白光光通量维持率						
样品检测时间	0小时	1000小时	3000小时	5000小时	10000小时	14000小时
光通量维持率	100%	105%	104%	103%	106%	102%

实验数据：

- 1、显色指数：应某些客户要求，可达到国际标准Ra=80以上。（注：显色指数与光通量是呈反比的，请客户根据实际情况量度）。
 - 2、色容差指数：应某些客户要求可达到国际标准小于5以内。（注：色容差指数与肉眼看到的LED白光的实际颜色是存在一定的不对称性，有可能色容差指数高，但LED白光的实际颜色贵司的客户无法接受，请客户根据实际情况量度）。
 - 3、光效：目前国际通行的LED白光光效为60-90lm/W，而众恒光电某类型LED白光可达到120-130LM/W的光效。
 - 4、电性内阻指数：非常稳定。在恒电压的前提之下，电流波动微小。
 - 5、可焊性及耐焊性：100支LED白光两秒内浸完锡炉后，焊接率100%。10秒浸锡而无漏电。
 - 6、振动性：用振动仪连续振动72小时后再去使用而无任何的异常。
 - 7、耐冷热性：在正80度高温及零下35度低温下仍可正常工作。且十个冷热循环而无漏电及死灯。
 - 8、一致性：常规产品如F5草帽正白光已启动现货计划:大批量的投产，快速给客户反映，色温可保证一致性良好!
- 以上数据均经我司品管部及研发部至少30次以上的实验得出结论！

建议使用数据：1、建议驱动电流：10-16mA；最大使用电流建议不要超过20mA。

- 2、瞬间驱动电压及反向电压不能超过5V，要不就对LED灯珠有损伤或严重损坏而无法修复。
- 3、使用环境温度-30 ~+60，建议优化灯具的散热设计，使LED白灯引脚负极的温度低于60度以下。
- 4、每天最多允许点亮时数为18小时，连续点亮对LED灯珠的寿命会造成一定的影响。
- 5、如果电流在10-20mA的时候，每降低1mA电流，其光通量相应降低4%；客户可据此计算出LED白光在工作时候的光通量。
- 6、功率在13-15mA的时候为0.04W，在16-17mA的时候为0.05W，在18-20mA的时候为0.06W；客户可据此计算出LED灯具在工作时的总功耗。
- 7、所有需要碰触LED灯珠的操作人员必须要戴真正有效防静电手环。
- 8、LED的引脚如果有折弯的需要，折点离LED胶体必须超出3mm以上；
- 9、LED的焊接正常要求是以260 ± 3，焊接时间不得超过2秒，如果是过锡炉，锡炉的温度是低于275 以下，浸锡的时间不得超过2秒，要求操作人员动作非常的娴熟与精确。
- 10、LED过波峰焊的时候，要求波峰焊机器要真正的接地。接地线的时候，绝对不能接在市电网的地线上面，必须要接与市电网地线完全隔开的一个真正的地线。这根地线要求引线直接打入潮湿的地底5米以下的深度。注意：很多使用者没有注意到这一点，从而导致波峰焊机器静电直接击穿LED芯片，而导致LED灯珠漏电而微亮或死灯。
- 11、所有与材料接触的地方或器材都要接上真正的地线。
- 12、检测灯珠及把灯珠插到PCB板上的这道工序，必须十分谨慎，必须做足三重防护：第一重，操作人员必须手戴真正有效防静电环。第二重，工作桌面必须铺盖防静电胶皮。第三重，操作人员的前面一定要装配一台离子风机（除静电风机），以消除

静电。13、LED灯板制作好在通电检测之前，务必确定灯板的电路没有连锡多锡短路，如有短路，必定会对LED灯珠有损坏或严重损坏，或者立马就显现出来，或者要过几天或更久才显现出来，造成一种隐性的隐患，所以，务必必要先认真检查电路情况，这在很多使用者身上都出现过很多次，此点特别特别要注意!!! 14、如果发光角度大于80度以上的灯珠，如草帽头，钢盔头等，都基本上可以配色温。首先是5000-5500K色温灯珠与7000-8000K色温灯珠1：1配对，那么，得出来的整合色温就在6000-6500K之内。其次是5500-6000K色温与6500-7000K色温1：1配对，得出来的整合色温也是6000-6500K的色温之内。最后的6000-6500K色温灯珠就直接使用。此方法适用于LED日光灯、LED球泡灯、LED射灯、LED投射灯上面。

应用领域：	可大量应用于LED日光灯、LED射灯、LED路灯、LED球泡灯照明上面。
产品认证：	产品已通过ISO9001、RoHS、Reach、IEC60825等的认证。
产品验证：	产品已得到市质监局验证！并且已经过市场的验证。
合作伙伴：	雷士照明，飞利浦照明，上海亚明等（排名不分先后）。
企业荣誉：	广东省LED照明产品标准制定会员之一。

销售服务：

【交货周期】：常规样板2-3天，非常规样板视情况而定，现货产品1-3天，非现货产品10-20天，量大产品20-40天。【技术共享】：对客户的产品应用提供LED灯珠方面的更优化建议。【高效服务】：对于客户的详细问题我司在工作时间2小时内邮件或电话回复。如不能及时，也致电请求延长时间，及时将合作信息反馈给客户。

质量异议处理：地区4-8小时内处理；其他区域24小时内处理。

配套服务：和您分享我们的研发成果及制造经验，为您的产品研发及市场销售提供帮助！

电话：13798052074 QQ1143149382