

# 惠州西门子模块一级代理商

产品名称	惠州西门子模块一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 纸盒:包装 现货:全新原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

## 产品详情

### 惠州西门子模块一级代理商应用

FM 350-2 是智能型 8 通道计数器模块，用于执行广泛的通用计数和测量任务。它可在 SIMATIC S7-300 和 ET 200M 中使用（S7-300/400 作为主站）。

应用领域包括：

装配和装卸设备

橡胶和塑料机械

机械制造

木材加工和造纸机械

纺织机械

包装机械

玻璃和水泥工业

设计

FM 350-2 计数器模块为 NAMUR 编码器提供电源。

它的宽度为 80 mm，包括：

1 个红色 LED 故障指示灯 (SF)

数字量输入和输出指示灯

用于 40 针前连接器的插头选件，位于前门后面。

前门上的标签区域

组态软件包

随模块提供了组态软件包，包括：

简要调试说明（入门指南）

手册

参数分配对话框

用于与 CPU 进行目标数据交换的 4 个标准功能块

功能

该模块通过以下方式减轻了 CPU 负荷：

直接连接 24 V 增量编码器、方向编码器、表头和 NAMUR 传感器。

通过内置的数字量输入直接连接门信号（如光栅）。

通过内置的数字量输出提供比较功能和响应输出。

可提供下列内容：

用于加/减计数的 8 个通道；32 位

计数/测量频率高达 10 kHz（24 V 增量编码器）或 20 kHz（24 V 方向编码器、启动设备或 NAMUR 编码器）

计数范围 +31 位

计数:连续/单次/周期

测量：频率、速度和周期

剂量装置

单倍、双倍或四倍估算

直接连接增量编码器；24 V 编码器、方向编码器、启动设备或 NAMUR 编码器

通过数字量输入（硬件门）电平和软件控制（软件门）实现门控制

计数器以定义的初始值加载

可定义比较值的比较功能

在达到一个比较值或超出一个范围时发出报警响应

输出信号（24 V 电平），通过比较功能控制：从比较值到计数范围限值的连续信号

S7-200编程语言的基本单位是语句，而语句的构成是指令，每条指令有两部分：一部分是操作码，另一部分是操作数。操作码是指出这条指令的功能是什么，操作数则指明了操作码所需要的数据所在。所谓寻址，就是寻找操作数的过程。S7-200CPU的寻址分三种：立即寻址、直接寻址、间接寻址。

## 1. 立即寻址

在一条指令中，如果操作码后面的操作数就是操作码所需要的具体数据，这种指令的寻址方式就叫立即寻址。

如：在传送指令中：MOVINOUT——操作码“MOV”指出该指令的功能把IN中的数据传送到OUT中，其中IN——源操作数，OUT——目标操作数。

若该指令为：MOVD2505VD500

功能：将十进制数2505传送到VD500中，这里2505就是源操作数。因这个操作数的数值已经在指令中了，不用再去寻找，这个操作数即立即数。这个寻址方式就是立即寻址方式。而目标操作数的数值在指令中并未给出，只给出了要传送到的地址VD500，这个操作数的寻址方式就是直接寻址。

## 2. 直接寻址

在一条指令中，如果操作码后面的操作数是以操作数所在地址的形式出现的，这种

指令的寻址方式就叫直接寻址。

如：MOVDVD400VD500

功能：将VD400中的双字数据传给VD500

### 3. 间接寻址

在一条指令中，如果操作码后面的操作数是以操作数所在地址的地址形式出现的，这种指令的寻址方式就叫间接寻址。

如：MOVD2505\*VD500

\*VD500是指存放2505的地址的地址。

如VD500中存放的是VB0，则VD0则是存放2505的地址。

该指令的功能：将十进制数2505传送给VD0地址中。

西门子模块6GK7343-1EX30-0XE0

德国的西门子(SIEMENS)公司是欧洲的电子和电气设备制造商之一，生产的SIMATIC可编程序控制器在欧洲处于地位。其代可编程序控制器是1975年投放市场的SIMATIC S3系列控制系统。之后在1979年，西门子公司将微处理器技术应用到可编程序控制器中，研制出了SIMATIC S5系列，取代了S3系列，目前S5系列产品仍然在工业现场使用，在20世纪末，西门子又在S5系列的基础上推出了S7系列产品。的SIMATIC产品为SIMATIC S7和C7等几大系列。C7是基于S7-300 PLC性能，同时集成了HMI。

SIMATIC S7系列产品分为：通用逻辑模块(LOGO!)、S7-200 PLC、S7-1200 PLC、S7-300 PLC和S7-400 PLC 5个产品系列。S7-200 PLC是在德州仪器公司的小型PLC的基础上发展而来，因此其指令系统、程序结构、编程软件，这些和S7-300/400 PLC有较大的区别。S7-1200 PLC是在2009年才推出的小型PLC，定位于S7-200 PLC和S7-300 PCL产品之间。S7-300/400 PLC是由西门子的S5系列发展而来。西门子的PLC产品系列的定位见表2-1。

表2-1 SIMATIC控制器的定位

序号	控制器	定位	主要任务和性能特征
1	LOGO!	低端独立自动化系统中简 单的开关量解决方案和智 能 逻辑控制器	简单自动化 作为时间继电器、计数器 和辅助接触器的替代开关 设备 模块化设计，柔性应用 有数字量、模拟量和通信 模块 用户界面友好，配置简单 使用拖放功能的智能电路 图开发 串行模块结构、模块化扩 展
2	S7-200	低端的离散自动化系统和	紧凑设计，CPU集成I/O

		独立自动化系统中使用的紧凑型逻辑控制器模块	实时处理能力，高速计数器、报警输入、中断
			易学易用的软件
			多种通信选项
3	S7-1200	可升级及灵活的设计	
		独立自动化系统中使用的小型型控制器模块	集成了PROFINET接口
			集成了强大的计数、测量、闭环控制及运动控制功能
			直观高效的STEP 7 Basic工程系统可以直接组态控制器和HMI
4	S7-300		通用型应用和丰富的C中端的离散自动化系统中PU模块种类
		使用的控制器模块	高性能
			模块化设计，紧凑设计
			由于使用MMC存储程序和数据，系统免维护
5	S7-400	的离散和过程自动化	
			特别高的通信和处理能力
		系统中使用的控制器模块	
			定点加法或乘法的指令

执行速度快为 $0.03\ \mu\text{s}$

大型I/O框架和20MB的主内存

快速响应，实时性强，垂直集成

支持热插拔和在线I/O配置，避免重启

具备等时模式，可以通过PROFIBUS控制高速机器

### 西门子S7-200 小型可编程控制器：

西门子S7-200针对低性能要求的模块化小控制系统，它多可有7个模块的扩展能力，在模块中集成背板总线，它的网络联接有rs-485通讯接口和profibus两种，可通过编程器pg访问所有模块，带有电源、cpu和i/o的一体化单元设备。其中的扩展模块(em)有以下几种：数字量输入模块(di)——24vdc和120/230vac;数字量输出(do)——24vdc和继电器;模拟量输入模块(ai)——电压、电流、电阻和热电偶;模拟量输出模块——电压和电流。还有一个比较特殊的模块-通讯处理器(cp)——该块的功能是可以把s7-200作为主站连接到as-接口(传感器和执行器接口)，通过as-接口的从站可以控制多达248个设备，这样就可以显著的扩展s7-200的输入和输出点数。

惠州西门子模块一级代理商