

高性价比6AV6648-0CE11-3AX0触摸屏

产品名称	高性价比6AV6648-0CE11-3AX0触摸屏
公司名称	上海地友自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:全新未拆封 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇朱枫公路8678弄 8134号
联系电话	18721545542

产品详情

输入编程元件

梯形图的编程元件（编程元素）主要有线圈、触点、指令盒、标号及连接线。输入方法有以下两种。

方法1：用指令树窗口中的“治理”所列的一系列指令按类别分别编排在不同子目录中，找到要输入的指令并双击，如上图所示。

方法2：用指令工具条上的一组编程按钮，单击触点、线圈和指令盒按钮，从弹出的窗口中下拉菜单所列的指令中选择要输入指令单击即可。

工具按钮和弹出的窗口下拉菜单如图3所示。

图3 按钮工具及弹出的窗口下拉菜单

2、块操作

利用块操作对程序大面积删除、移动、复制操作十分方便。块操作包括块选择、块剪切、块删除、块复制和块粘贴。这些操作十分简单，与一般字处理软件中的相应操作方法完全相同。

3、符号表

使用符号表，可将直接地址编号用具有实际意义的符号代替，有利于程序结构清晰易读。

图4 符号表

4、注释

梯形图编程器中的“网络n”标志每个梯级，同时又是标题栏，可在此为本梯级加标题或必要的注释说明。

5、编程语言转换

选择“视图”菜单，然后单击STL、LAD或FBD便可进入对应的编程环境。但STL只有在严格按照网络块编程的格式下才可切换到LAD，不然无法实现转换。

6、编译

可用“PLC”菜单中“编译”命令进行离线编译。

7、下载

编译无误后，单击下载按钮，把用户程序下载到PLC。

一、程序文件操作

1、新建

建立一个程序文件，可用“文件”菜单中的“新建”命令，也可用工具条中的按钮来完成。如图所示为一个新系统默认初始设置如下：

图1 新建程序文件的指令树

新建的程序文件以“项目1(CPU221)”命名，括号内为系统默认plc的型号。项目包括7个相关的块。其中程序1个主程序，1个子程序SBR-0和1个中断程序INT-0。

用户可以根据实际编程需要做以下工作：

确定主机型号

首先要根据实际应用情况选择PLC型号。右击“项目1(CPU221)”图标，在弹出的按钮中单击“类型”，或“类型”命令。然后在弹出的对话框中选择所用的PLC型号。

程序更名

项目文件更名：如果新建了一个程序文件，可用“文件”菜单中“另存为”命令，然后在弹出的对话框中键入新名称。

子程序和中断程序更名：在指令树窗口中，右击要更名的子程序或中断程序名称，在弹出的选择按钮中单击“重命名”。

主程序的名称一般用默认的MAIN，任何项目文件的主程序只有一个。

添加一个子程序或一个中断程序方法1：在指令树窗口中，右击“程序块”图标，插入子程序或插入中断程序”菜单中的“插入”命令。方法3：在编辑窗口中单击编辑区，在弹出的菜单选项中选择“插入”命令。新生成根据已有的子程序和中断程序的数目，默认名称分别位SBR-n和INT-n，用户可以自行更名。

编辑程序

编辑程序块中的任何一个程序，只要在指令树窗口中双击该程序的图标即可。

2、打开已有文件

打开一个磁盘中已有的程序文件，可用“文件”菜单中“打开”命令，在弹出的对话框中选择打开的程序文件来完成。

3、上装

在已经与PLC建立通信的前提下，如果要上装PLC存储器中的程序文件，可用“文件”菜单中“上装”命令，也可用工具条中的按钮来完成。

二、编辑程序

编辑和修改控制程序是程序员利用STEP7-Micro/WIN32以上版本编程软件要做的基本的工作，下面以梯形图编辑操作。

图2 梯形图编程举例