

## 自动化装配输送线

针对不同的客户要求，设计制造出不同的自动化装配线

产品名称	自动化装配输送线 针对不同的客户要求，设计制造出不同的自动化装配线
公司名称	上海固宇设备自动化有限责任公司
价格	200000.00/套
规格参数	喷涂方式:普压自动喷涂、兼容水性漆 空载流量:38L/min 进气压力:0.2—0.6Mpa
公司地址	上海市宝山区市一路200号D-69（注册地址）
联系电话	0517-88228212 18201945988

## 产品详情

自动化装配输送线 针对不同的客户要求，设计制造出不同的自动化装配线

江苏固宇自动化环保设备

有限公司坐落在江苏淮安盱眙县工业园区。是江苏

省[淮安市](#)下辖县，地处[长江三角洲](#)地区，位于淮安西南部，[淮河](#)

下游，洪泽湖南岸，[江淮平原](#)中东部；东与[金湖县](#)、[滁州天长市](#)

相邻，南、西分别与滁州市[天长市](#)、滁州市[来安县](#)和[明光市](#)

交界，北至东北与分别[泗洪县](#)、[洪泽区](#)

接壤。江苏是一家专业规划、设计、制造各类流水线及自动化设备制造商。江苏固宇由上海固宇分企合成，上海固宇为商务交流以及外贸销售为主，江苏固宇为企业设备生产为主，占地积16亩，车间3000多平方，公司对外均为“固宇设备”为名。

我公司从事自动化控制，自动化装配输送线的设计制造企业，针对不同的客户要求，设计制造出不同的自动化装配线：总装配输送线、部装配输送线、柔性输送线、摩擦辊道线、启停输送辊道线、链板输送线、皮带输送线、悬挂输送线。钢管除锈机输送线、喷丸机输送线、喷码机输送线、喷标机输送线、高压无气喷涂机输送线、水压试验机输送线、缩口机输送线、数控机床辅机输送线等一些非标生产线。石油套管行业的测长称重喷标整套流水线，石油管材生产线设备的设计、制造并辅助API相关老师进行审核。

自动化装配线是一个顺序装配的流水线工艺过程，由于被装配部件的多样性和工艺繁琐性，为确保每个

工位和每个环节的控制具有高可靠性及灵敏度，本公司应用PLC为核心的控制系统和计算机控制系统，对每个基本操作控制采用就地控制箱手动控制和就地自动控制，资源共享和完成排产下达，工位监控及装配提示，当每个工位操作进度不一致时，操作者可根据装配要求进行手动控制和自动控制切换，确保整个生产连续稳定可靠性。为了使复杂的产品表现出巨大潜能，就必须注重每个环节的完美，而要确保每个环节都达到高精度度，又满足工业生产必须的率，客户就必然要借助进的生产制造技术才能实践，客户唯有的装配设备才能制造出的产品，随着客户对质量意识不断\*\*，本公司自动化装配设备将越来越受到客户的重视。

自动化装配输送线是针对大规模生产需求而设计制造的一种高效、快速、精准的生产线设备，广泛应用于各种工业生产领域。针对不同的客户需求，我们设计生产了不同型号的自动化装配线，包括无缝钢管生产线和钢管防腐生产线等。无缝钢管生产线是以无缝钢管的生产为主要特点，可以实现从钢管开端到末端的全自动装配与输送。该生产线可根据客户的需求，定制不同的型号和规格，可以适应不同级别和难度的生产任务。我们可以根据客户对产品的尺寸、材质、工艺等要求，来设计制造出符合客户需求的自动化装配线。钢管防腐生产线则主要用于钢管的内/外防腐处理，以\*\*钢管的防腐性能，延长使用寿命。该生产线采用普压自动喷涂和兼容水性漆的喷涂方式，可有效降低生产环境污染物的排放，\*\*生产效率，同时又能保证产品质量。该生产线的价格为200000.00元/套。

此外，我们还需重点介绍该钢管防腐生产线的三个关键属性：喷涂方式、空载\*\*和进气压力。首先是喷涂方式。普压自动喷涂和兼容水性漆的喷涂方式，不仅可以精准喷涂，实现生产质量的可控性，而且可以减少员工接触有害化学物质的风险，\*\*生产效率。其次是空载\*\*，也称为无负载\*\*。该参数指的是在无任何管道连接情况下，设备的\*大\*\*，反映了设备本身的性能水平。对于该钢管防腐生产线而言，空载\*\*为38L/min，表明设备的涂覆速度相对较快，具有较高的生产效率。\*后是进气压力。该参数指的是设备的进气压强范围，反映了生产设备工作时所需的空气压力。这个参数的控制直接关系到设备的正常工作和生产效果。该钢管防腐生产线的进气压力范围为0.2—0.6Mpa，保证了设备的正常运转和生产效果。总之，我们设计制造出不同型号的自动化装配线，以适应不同客户的需求。对于钢管防腐生产线，我们采用普压自动喷涂和兼容水性漆的喷涂方式，具有较高的生产效率和生产质量，而且价格适中。此外，我们还将每个设备的关键属性做了详尽的介绍，以便客户更好地了解产品特点，选择\*符合自己需求的设备。