

# 山东不锈钢电解抛光工厂

产品名称	山东不锈钢电解抛光工厂
公司名称	山东凯盟钝化技术有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:凯盟 型号:0304 产地:东莞
公司地址	流亭街道双元路18号
联系电话	18305480333

## 产品详情

不锈钢镜光电解抛光液

产品简介：型号：KM0304

主要用途：

本品主要用于奥氏体不锈钢SUS300和200系列（201、202、301、304、316、304L、316L等）材质的镜面抛光，有预处理过的工件经本品电解抛光后数分钟内可达8K镜面效果，是近年来替代人工机械抛光的佳工艺。

特性与优点：整平效率高、抛光质量好，数分钟可将工件抛光至粗度 $Ra < 0.1$ ，真正达到镜面效果；与传统配方相比，本品粘滞性小、流动性强，药液浪费较小、成本更经济；有表面等电势条件，处理后的工件表面不粘手印、污垢更易清除

应用范围：

本品适合不锈钢表面平整度和光泽度要求比较严格的镜面电解抛光处理，不适合对400不锈钢的电解抛光处理。

使用方法：

初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者在我司技术人员指引下使用,小批量试作合格再批生产；

本品为原液使用，使用前请勿往本品加水稀释；

加热电解液至60-70℃，把铅板挂在阴极，将待处理工件用适宜的挂具挂紧固定在阳极且保持工件与阴极相对，然后调整电压在6~8伏左右，抛光3~15min或更长时间（具体由用户根据试验情况确定）后取出工件，及时用清水漂洗干净，完成电解抛光工艺。

电解抛光常规工艺流程：

脱脂---漂水---酸洗---漂水---电解抛光---漂水---脱膜出光(10% $\text{HNO}_3$ 或10%硫酸溶液)---漂水---中和---漂水---过纯水---烘干包装以上工艺根据工件的实际情况与需要选择增减。