

WE-3100超声波粗铝丝焊线机

产品名称	WE-3100超声波粗铝丝焊线机
公司名称	深圳市微宸科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田三路67号3层
联系电话	17722484010

产品详情

特点：

焊头

的Y、Z方向的运动均采用由电脑控制的步进电机驱动，精密丝杆和导航传动，动作灵活、定位准确、速度快(对于两条线的器件约每小时500 - 1300个管) 超声功率富余量大，同时全新

的换能器设计，在

大功率、长时间的条件下工作也稳定

可靠，并且设有**劈刀**安装检测功能，方便判断**劈刀**

是否正确安装。因为换能器是本机器的核心不部件，它的稳定工作及劈刀的正确安装与否直接影响到可焊性及**焊点**的质量。

压

力由

电磁产生

，并采用了独创的

压力自动控制技术，不仅调节方便，

而且是的在整个**焊接过程**

中压力稳定、准确，这对保证焊点的一致性起重要的作用。。 性能优良的超声、压力及运动系统，再配合本公司设计、美国公司制造得**劈刀**，使得焊点牢固，焊点形状及线弧形状亮丽，可调行、一致性好，完全可与自动机媲美。

设有一焊、二焊双焊点功能，在**焊接芯片**

面积较大得功率器件(如可

控硅、功率模块等)时，大大降低了**焊点电阻**

，提高了可靠性。6、可记忆两条线得跨度、弧度、瞄准点高度等数据，在焊接两条线得

功率器件(如三极管、MOS管、可控硅、快恢复及肖特基二极管)时，提高了操作速度。调整方便，各种参数(超声功率、时间、压力、弧度、跨度、瞄准点高度、尾丝等)均置于面板上用开关和旋钮调节。配合本公司得各种夹具，可适应各种封装形式(如TO-3、TO-3P、TO-3PF、TO-3PN、TO-3PL、TO-220、TO-220F、TO-126、TO-66、TO-251、TO-202等)的[半导体器件](#)生产、汽车传感器等。

技术参数： 使用电源：220VAC±10%、50Hz、可靠接地 消耗功率：80W 适用铝丝线径：50~500 μm 超声波功率：0~300W连续可调 焊接时间：0~100ms 焊接压力：第一、第二焊接点可分别设定，20~50g *小焊接时间：0.48秒/线(跨度设为1mm时) 一焊至二焊*大自动跨度：不小于8mm 夹具移77围：16mm 视觉系统：二档(15-30倍)显微镜 外形尺寸：800(长)×760(宽)×480(高)mm 重量：约50kg