

WE-2022超声波焊线机铝丝压焊键合机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | WE-2022超声波焊线机铝丝压焊键合机 |
| 公司名称 | 深圳市微宸科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田三路67号3层 |
| 联系电话 | 17722484010 |

产品详情

特点本机的**焊头**

架采用垂直导轨上下运动

方式(Z向运动)，二焊移动(跨距)通过**焊头**

架水平导轨运动来实现(Y向运动)，两种运动均采用进口步进电机驱动，因此本机的一焊和二焊的瞄

准高度、拱丝高度、跳

线距离均可真正实现数字控制，从而保证了**焊接质量**稳定、**焊点控制****，**焊线**

重复率高，拱丝高度一致性

好的优点;该机的二焊点可设定为**自动焊接**

，操作者只

需按一下操纵盒上的焊

接按钮即可按照操作员设定的参数完成整个**焊接过程**,使**焊接速度**

更快，可以大幅度地提高单班产量。

WE-2022型**超声波焊线机(手邦机)**是一款全功能型的**COB焊接生产设备**

，它有定量记忆**铝丝参数**

(如线距，检

查高度，拱丝高度)的特殊

功能，所以该机更适合用于多根不同**铝线**

参数的焊接，如娱乐玩具集成软封装片手机闪光灯片微型摄像集成板，计算机，电话机，音乐(语音)集成电路和厚模集成电路等**半导体器件**

内引线的焊接如将记忆功能设置为“保持”位置，可进行数码管点阵板或背光源的邦定作业。**WE-2022型超声波焊线机**主要技术参数如下:

主要技术参数焊头： 铝丝直径：1.0mil-3.0mil/25um~75um 对应劈刀：
(外径 1.6mm长21mm) 焊接角度：45度 焊线跨度：
0-10mm(步进电机、数控调整) 焊接弧度：0-6mm(数控调整) 超声波：
(2通道) 焊接功率：0-10w(换能器阻抗为25 时，内置工控) 焊接时间：
5-200ms \pm 5%(20ms/格) 超声波频率调节方式：
65KHz \pm 1KHz自动跟踪 焊接压力调节范围：30-80g(2通道，电磁调整)

X-YZ工作台： 工作半径：160mm 焊线范围：20*20mm 鼠标式操作手柄(2:1)：
20*20mm T工作范围： \pm 360° X-Y*小位移：0.1mil(可调) Z*小位移：
0.1mil(可调) 精度控制：0.1mil(一般熟练程度)

整机参数： 电源功率：AC220V \pm 10%(50Hz),80W 整机重量：40Kg 外形尺寸：
600mm*560mm*430mm(长*宽*高) 整机颜色：蓝色 显微镜放大倍数：
两档变倍15和30倍(标准配置)