

铜合金成分分析方法 深圳铜合金检测单位

产品名称	铜合金成分分析方法 深圳铜合金检测单位
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

铜合金成分检测范围：

黄铜H96，H90，H80，H70，H65，H62，H63，H68，H59，H85，紫铜T1，T2，T3，TU0，TU1，TU2，TP1，TP2，铅黄铜，锰黄铜，锡青铜，白铜，纯铜，钨铜合金，钨铜合金，银铜合金，铝铜合金，锌铜合金，铁铜合金，青铜合金，镍铜合金，铸造铜合金，钼铜合金，磷铜合金，锰铜合金，钛铜合金，铬铜合金，镁铜合金等。

铜合金成分检测项目：

含量检测，密度检测，金属牌号鉴定，硬度检测，熔点检测，质量检测，ROHS检测，超声波检测，成分检测，力学检测，金相组织检测，元素分析(铝、镍、锰、锡、硅、铅、铁、锌、钨、磷、杂质元素)，材质鉴定，电导率检测，导热性检测、延展性检测、耐蚀性检测，化学成分检测，室温拉伸检测，晶粒度检测，弯曲检测，金相分析，相形态分布，平均晶粒度检测，宏观组织检验，显微组织检验，铜含量检测，共晶体检测等。

铜合金成分检测标准：

GB/T 922-1986木螺钉技术条件

GB/T 1176-2013铸造铜及铜合金

GB/T 1527-2017铜及铜合金拉制管

GB/T 1531-2009铜及铜合金毛细管

GB/T2040-2017铜及铜合金板材

GB/T 2059-2017铜及铜合金带材

GB/T 2061-2013散热器散热片专用铜及铜合金箔材

GB/T 3098.10-1993紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB/T 3114-2010铜及铜合金扁线

GB/T3310-2010铜及铜合金棒材超声波探伤方法

铜合金成分检测方法：

重量法，滴定法，电位电解，红外碳/硫分析，火花直读光谱分析，原子吸收光谱分析，热重分析(TGA)，高效液相色谱分析(HPLC)，紫外分光光度计(UV-vis)，傅立叶变换红外光谱分析(FTIR)，裂解/气相色谱/质谱联用分析(PY-GC-MS)，扫描电子显微镜/X射线能谱分析(SEM/EDS)，电感耦合等离子体原子发射光谱分析(ICP-OES)。

铜合金成分检测主要是检测铜合金中各金属含量，通过铜合金成分检测可以检测出铜合金成分的配比，通过铜合金成分检测可以得出铜合金各成分的正确配比，这对铜合金的生产研发具有重要的作用。铜合金成分检测的数据一定要进行及时的分析处理保证检测结果的准确性。