

台湾台塑PP1009 永嘉烯1009 挤压PP高拉力 打包带

产品名称	台湾台塑PP1009 永嘉烯1009 挤压PP高拉力 打包带
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	10.80/千克
规格参数	熔融指数:0.9g/10min 型号:1009 产地:台湾
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

型号：PP 1009

生产厂商：台湾台塑

主要性能：高拉伸强度，均聚物。

主要参数：熔流率0.9g/10min、洛氏硬度（R）105、拉伸应变300%、冲击强度（23℃）78J/m、热变形温度115℃。

主要用途：吹塑成型，皮带材料，片材等等。

PP 3003

主要性能：抗冲击共聚物，良好的熔体强度，食品级，抗撞击性高，耐低温。

主要用途：吹塑成型应用，管道系统，片材等。

主要参数：熔流率0.35g/10min、洛氏硬度（R）95、拉伸应变500%、冲击强度（23℃）780J/m、热变形温度105℃。

PP 3015

主要性能：抗冲共聚物、刚性良好、抗撞击性高、耐低温-20℃ 撞击。

主要参数：熔流率2g/10min、洛氏硬度95（R）、拉伸应变450%、冲击强度（23℃）490J/m、热变形温度110℃。

主要用途：工业容器、体育用品、皮箱、桶。

PP 5018T

主要性能：无规共聚物、良好的表面光洁度、清晰度高。

主要参数：熔流率1.7g/10min、洛氏硬度98（R）、拉伸应变400%、冲击强度（23℃）150J/m、热变形温度95℃。

主要用途：吹塑成型、果汁瓶、型材等等。

PP 5090T

主要性能：无规共聚物、清晰度高、耐化学性良好。

主要参数：熔流率14g/10min、洛氏硬度98（R）、拉伸应变300%、冲击强度（23℃）88J/m、热变形温度95℃。

主要用途：家用货品、皮下注射器零件、容器等等。

PP（聚丙烯）简介：

一、均聚PP-聚丙烯 [size=-1]Homo-polymer polypropylene，简称PPH聚丙烯PP的均聚物简称PPH，是单一丙烯单体的聚合物。聚丙烯（PP）作为热塑性塑料聚合物于1957年开始商品化生产。其历史意义更体现在，它一直是增长快的主要热塑性塑料，2004年它的全国总产量达到300万吨。它在热塑性塑料领域内有十分广泛的应用，特别是在纤维和长丝、薄膜挤压、注塑加工等方面。

二、PP共聚物，Polypropylene Copolymer，简称PPC，是丙烯单体与乙烯单体的共聚物；按照乙烯单体在分子链上的分布方式，共聚PP可以分为无规共聚物（PPR）和嵌段共聚物（PPB）两种。PPR的刚性好，但耐冲击性不好，尤其耐低温冲击性更不好，耐蠕变性差。PPB的耐冲击性好，但耐蠕变性和PPR一样差。PPR的耐冲击性和耐蠕变性则都好。

三、CPP膜-聚丙烯CPP是“Casting Polypropylene”的简称，即聚丙烯流涎薄膜。是通过熔体流涎、骤冷生产的一种无拉伸、非定向的平挤薄膜。它不经过BOPP中的纵向拉伸和横向拉伸两个过程，直接流涎成产品宽度。

PP注塑模工艺条件

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。预干燥温度在80℃左右。

熔化温度：220-275℃，注意不要超过275℃。

模具温度：40-80℃，建议使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。

注塑温度: 180-200 之间。

注射压力：注塑压力在68.6-137.2MPa,可大到1800bar。

注射速度：使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。