

# 威克瑞手推砂带机

产品名称	威克瑞手推砂带机
公司名称	山东威克瑞精工科技有限公司
价格	3650.00/台
规格参数	品牌:威克瑞 型号:WKR-S01 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市宁津县经济开发区黄河大街18号(注册地址)
联系电话	15624332386

## 产品详情

按磨削精度划分:粗磨、半精磨、精磨、镜面磨削、超精加

按进给那形式

切入磨削、纵向磨削、缓进给磨削、无进给磨削、定压研磨、定量研磨.

)按磨削开形式划分:砂带磨削、无心磨削、端面磨削、周边磨削、宽砂轮磨削、成型磨削、仿开形磨削、振荡磨

削、高速磨削、强力磨削、恒压力磨削、手动磨削、干磨削、湿磨削、研磨、珩磨等

按加工表面划分:外圆磨削、内圆磨削、平面磨削和刀磨(齿轮磨削和螺纹磨

、磨削工艺的技术特点

)砂轮相对工件作高速旋转,机床可获得较高的金属切除率。随着磨削新工艺的开发,磨削效率进一步提高,在

某些工序已取代车、铣、包削,直接人毛坯上成形。同时,磨粒和工件产生强烈的摩擦大量的磨削热

获得机床很高的精度和很低的表面粗糙度。每颗磨粒切去切屑层很薄,一般只有几微米,因此表面可获得高的精度和低的表面粗糙度。

齐的,切削时多呈负前角,且尖有一定的圆弧半径,因此切削功率大、消耗机麻量多,)帝是杂乱无章、参差不

(3)切削功率大消耗能量多。砂磨是由许许多多的磨粒数控机床组成的,磨粒在砂轮中的

劲诺(頂1)润滑科技有限公司的磨削油,已经11年来服务全国刀具磨削的主要厂家,劲诺磨削油积极拓展多种

质的磨削珩磨应用范围,为企业量身定制了个性化金属加工助剂系统润滑解决方案,提高生产效率