

汽车变速箱数控旋铆机 优诚JM12自动化铆接机订制铆钉机

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 汽车变速箱数控旋铆机 优诚JM12自动化铆接机订制铆钉机 |
| 公司名称 | 武汉优诚机械有限公司 |
| 价格 | 80000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:优诚 型号:JM 产地:武汉 |
| 公司地址 | 武昌区中山路254号49栋肩并肩孵化器A17号 |
| 联系电话 | 18696135563 18696135563 |

产品详情

伺服数控铆接机旋铆机主要分为C型数控旋铆机、二维工作台数控铆接机、龙门式数控旋铆机、旋转工作台数控铆接机等。数控自动化铆接机旋铆机主要基于标准铆接机技术原理，通过伺服机构，实现多轴联动，达到自动铆接的目的。伺服数控铆接机旋铆机一般应用在铆接点位较多，铆接点高度不同等场合。在汽车引擎缸盖、汽车行李箱支架、汽车离合器、门锁五金、刹车片等产品的铆接上应用广泛。

数控铆接机的优点主要有：

- 1、Z轴伺服机构也就是控制铆接机机头上下移动，一般在一款产品多个铆钉铆接高度不一样的情况下使用。采用伺服机构，PLC控制具有精度高，效率高，铆接效果一致性好等优点。
- 2、配备有人机操作触摸屏。通过触摸屏设置参数，设备自动完成所有铆接点的铆接。可设定多套程序，没套程序对应一款产品。省时、省心、省力。
- 3、双工作台数控铆接机更大的提升生产效率，例如：A工作台铆接时，B工作台装配和下料；B工装铆接时，A工作台装配和下料，依次循环。
- 4、配备防护罩、双手按钮、安全光幕等保护装置，有效保护操作人员安全。
- 5、二维工作台X、Y轴都采用伺服机构确保移动精度。多用于多点铆接的产品，例如汽车缸盖、支架、门锁壳体等。