



低缺陷的灵敏度级别为Ⅱ级，探测深度要求应符合下表规定的DAC曲线，在探伤板厚范围内，缺陷的评定应符合GB/T 2970.1-2011第4.4.2条的规定。

(5) 检测前应对探测面的修整、涂抹耦合剂，探伤作业，缺陷的评定等步骤。

(6) 检测前应针对探测面进行修整或打磨，清除焊接飞溅、油垢或其它杂质，表面粗糙度不得超过 $6.3\mu\text{m}$ 。

(7) 根据不同板厚选择仪器时间基线水平、深度或声程的调节。“T”型焊缝数字探伤仪一般为深度调

(8) 当受检工件的表面耦合损失及材质衰减与试块不同时，宜考虑表面补偿，一般为-4dB。

#### 四、临川市厂房检测鉴定单位：

结构检测是既有建筑物鉴定与加固改造工作的一项重要内容，也是该项工作的基础。没有检测的数据

砌体结构材料性能检测方法：

1、可通过检测砌墙砖和砌筑砂浆强度，采用间接法测得砌体强度。

法》GB241-2002《砌墙砖试验方法》可在现场抽取砌墙砖等试件，按《砌墙砖（外观质量、抗压、抗折强度、抗冻性能）检验方

法》GB50109-2008《砌体工程现场检测技术标准》可在现场抽取砂浆等试件，取样部位每层不应少于3处，可按《现场砌筑砂浆筒压强度试验方

4、可根据《砌体结构设计规范》GB50003标准，推定砌体强度。