

## 8.8级螺栓抗拉强度检测鉴定惠州紧固件鉴定公司

产品名称	8.8级螺栓抗拉强度检测鉴定惠州紧固件鉴定公司
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	66.00/个
规格参数	紧固件检测:紧固件材质检测 螺母检测:螺母载荷力检测 螺栓检测:螺栓抗拉强度检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

== 广东螺栓硬度检测 表面硬度检测芯部硬度检测 广东螺栓硬度检测 表面硬度检测芯部硬度检测  
紧固件检测 序号检测对象项目/参数检测标准 (方法) 序号名称 1 金属材料及其制品 1 室温拉伸 金属材料  
拉伸试验 第1部分: 室温拉伸试验方法 GB/T 228.1-2010 金属材料 - 拉伸试验 - 第1部分: 室温试验方法  
ISO 6892-1:2016 金属室温拉伸试验方法 BS EN ISO 6892-1:2016 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法 GB/T  
2652-2008 金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验 ISO 5178:2001  
焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验 ISO 4136:2012  
金属室温拉伸试验方法 HB 5143-1996 金属管材室温拉伸试验方法 HB 5145-1996  
金属室温缺口拉伸试验方法 HB 5214-1996 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.1-2010  
碳钢和合金钢制紧固件的机械性能 第1部分:带特性的螺栓、螺钉和螺柱-粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO  
898-1:2013 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.6-2014 金属基复合材料 拉伸试验  
室温试验方法 GB/T 32498-2016 金属材料拉伸试验方法 ASTM E8/E8M-2016A  
钢产品力学性能检测方法及其定义 ASTM A370-19e1 条款6~14  
外螺纹及内螺纹紧固件, 垫圈, 直接张力指示器以及铆钉的机械性能标准测试方法 ASTM F606/F606M-19  
2 楔负载试验 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.1-2010 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能  
第1部分:带特性的螺栓、螺钉和螺柱-粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 紧固件机械性能  
不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.6-2014

[螺栓金相分析晶粒度检测清远紧固件鉴定公司](#)