

## 建筑铝材拉伸检测 6063-T6铝合金材质检测

产品名称	建筑铝材拉伸检测 6063-T6铝合金材质检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

### 产品详情

6063-T5建筑铝型材必须具备一定的力学性能。在其他条件相同时，其抗拉强度、屈服强度随含量增加而升高。6063台金的强化相主要是Mg<sub>2</sub>Si相，到底Mg、Si和Mg<sub>2</sub>Si的量应取多少为好？Mg<sub>2</sub>Si相是由2个镁原子同1个硅原子组成，镁的相对原子质量为24.31，硅的相对原子质量为28.09，因此Mg<sub>2</sub>Si化合物中，镁硅的质量比为1.73：1。

因此，可根据以析结果，如果镁硅含量比值大于1.73，则合金中镁除形成Mg<sub>2</sub>Si相外，还有过剩镁，反之比值小于1.73，则表明硅除形成Mg<sub>2</sub>Si相外，还有剩余硅。

镁过剩对合金力学性能是有害的。镁一般控制在0.5%左右，Mg<sub>2</sub>Si总量控制在0.79%。当硅过剩0.01%时合金的力学性能 b 约为218Mpa，已大大超过国家标准性能，并过剩硅从0.01%提高到0.13%， b

可提高到250Mpa，即提高14.6%。要形成一定量的Mg<sub>2</sub>Si，必须首先考虑到Fe与Mn等杂质含量造成的硅损失，即要保证有一定量的过剩硅。为了使6063合金中的镁充分与硅匹配，实际配料时，必须有意识地使Mg : Si < 1.73。镁的过剩不仅削弱强化效果，而且又增加了产品成本。

因此，6063合金的成分一般控制为：Mg : 0.45%-0.65% ; Si : 0.35%-0.50% ; Mg : Si = 1.25-1.30 ;

杂质Fe控制在<0.10%-0.25% ; Mn < 0.10%。