

南京工艺GZD40x132导轨块装备滚柱导轨块厂家

产品名称	南京工艺GZD40x132导轨块装备滚柱导轨块厂家
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

GGB-AB/AB系列四方向等载荷型滚动直线导轨副GGB-AA/BA四方向等载荷型滚动直线导轨副的应用机械加工中心、NC车床、搬运装置、电火花加工机、木工机械、激光加工机械、精密测试仪器、包装机械、食品机械、医疗器械、工具磨床、平面磨床。相关型号：GGB16AA,GGB20AA,GGB25AA,GGB30AA,GGB35AA,GGB45AA,GGB55AA,GGB65AAGGB20AAL,GGB25AAL,GGB30AAL,GGB35AAL,GGB45AAL,GGB55AAL,GGB65AALGGB16AB,GGB20AB,GGB25AB,GGB30AB,GGB35AB,GGB45AB,GGB55AB,GGB65ABGGB20ABL,GGB25ABL,GGB30ABL,GGB35ABL,GGB45ABL,GGB55ABL,GGB65ABL四方系列GGB16BA,GGB20BA,GGB25BA,GGB30BA,GGB35BA,GGB45BA,GGB55BA,GGB65BAGGB20BAL,GGB25BAL,GGB30BAL,GGB35BAL,GGB45BAL,GGB55BAL,GGB65BAL

GGF分离型滚动直线导轨副一、产品描述GGF分离型导轨副是在导轨的一侧，按照承载需要，设计成两列成90°夹角的圆弧滚道，滑块可以沿导轨的滚道做无限往复直线运动。在同一平面使用成组导轨副时，可以承受不同方向的载荷；在实际使用中可以任意调整导轨与滑块之间的预加载荷，提高系统的刚性或运动的平稳性。此外，由于导轨副的高度很低，可以在很狭小的空间实现精密直线导向运动。

二、相关型号GGF15，GGF20，GGF25 GGC微型滚动导轨副一、本品采用二列式滚珠循环设计，滚道设计成哥德式结构，其接触角为45°，以达到四方向等载荷的效果，通过优化设计，在有限空间制下，使用较大尺寸钢珠，以提高负荷能力，充分展现高负荷、高扭矩功能。

二、相关型号GGC9BA,GGC9BAK,GGC12BA,GGC12BAK,GGC15BA,GGC15BAK

GGB16AA,GGB20AA,GGB25AA,GGB30AA,GGB35AA,

GGB45AA,GGB55AA,GGB65AA

GGB20AAL,GGB25AAL,GGB30AAL,GGB35AAL,

GGB45AAL,GGB55AAL,GGB65AAL

GGB16AB,GGB20AB,GGB25AB,GGB30AB,

GGB35AB,GGB45AB,GGB55AB,GGB65AB

GGB20ABL,GGB25ABL,GGB30ABL,GGB35ABL,

GGB45ABL,GGB55ABL,GGB65ABL

AZI中国工艺南京工艺装备厂GGB45IBA GGB45IAA直线导轨滑块

低摩擦，重载，长寿命，，高刚性，，公道，有保障。

一、产品描述

1、滚柱导轨块是一种的直线运动滚动元件，具有较高的承载能力和较高的刚性，在反复动作、起动、停止、往复运动频率较高的情况下可减少整机重量和传动机构及动力费用；

2、滚柱导轨块可获得较高的灵敏度和的平面直线运动。在重载或变载的情况下，弹性变形较小且能获得平稳的直线运动，没有爬行；

3、滚柱导轨块由于其滚动体——滚柱在滚动时导向好，能自动定心，故可提高机械的定位精度；

4、滚柱导轨块中的滚柱在基体中循环运动，故采用滚动导轨块，不受机床床身的长度限制，可根据承载大小及选用规格确定导轨块数量；

5、滚柱导轨块的应用面较广，小规格的可用在模具、仪器等的直线运动部件上，大规格的则可用于重型机床、仪器的平面直线运动，尤其适用于NC、CNC数控机床。

二、基本结构

滚柱导轨块主要由滑块、滚柱及反向器组成。滚柱在经过淬硬并研磨的滑块中做循环运动。为防止滚柱从滑块中脱落，将滚柱设计台阶滚柱，滑块设计有特殊卡槽，使得滚柱有自动定心功能，运动时不偏移，有利于在载荷作用下运动灵活，使用寿命长。

三、精度

滚柱导轨块的精度主要由导轨块的高度确定。同一平面内使用的多个滚柱导轨块，为了得到均衡的载荷分布，必须保证同组滚柱导轨块高度尺寸一致。高度偏差范围一般为0~10um，成对滚柱导轨块的高度尺寸变动量如表1。

四、额定载荷与寿命

1、基本额定动载荷C

基本额定动载荷即一组相同规格的滚柱导轨块分别运行，其中的90%能达到额定寿命为100公里，其滚动体不会因接触疲劳损坏的情况下，方向和数量上都不改变的载荷常量称为基本额定动载荷。

2、基本额定静载荷C₀

基本额定静载荷定义为静止载荷，它给出了在滚动体与导轨之间的接触区中心处的接触应力常量而获得的载荷。

五、安装使用

滚柱导轨块在安装时必须保证导轨块与导轨间的装备精度及平衡度。滚柱导轨块在机床导轨上的常用安装见下表。为充分发挥导轨块的性能，床身导轨面必须淬硬至HRC58以上，表面粗糙度>Ra0.4~0.8um，硬化层深度必须达到1~2mm。

要使导轨块达到预期的性能和度，必须保证下述的安装和调整精度。

(1)安装面与导轨面间的平行度：要使机床导轨副的导轨块受力均匀，导轨块的安装基准面与机床导轨接触表面间的平行度允差应控制在0.02mm/1000mm以内。

(2)导轨块滚柱长度方向倾斜精度：为保证导轨块在运行过程中，滚柱不出现侧向偏移及打滑现象，沿着导轨块滚柱长度方向与机床安装基准面的平行度应控制在0.02mm/300mm以内。

(3)导轨块侧面倾斜精度：为避免滚子在运动中侧向偏移而打滑，沿着导轨块运动方向的滚柱轴线方向与滚动面左右方向的平行度，应控制在0.02mm/300mm以内，定位精度越高，倾斜精度控制越严。

