

碳钢酸洗钝化液

产品名称	碳钢酸洗钝化液
公司名称	天津市荣邦化工有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	西青区中北镇溪清苑7-4-902
联系电话	022-58011985 18920873667

产品详情

碳钢管酸洗钝化液 无缝钢管酸洗钝化液 酸洗钝化液 酸洗液 钝化液

酸洗钝化液专业生产供应：荣邦-601 一、酸洗钝化液简介：酸洗钝化液：适用于碳钢，无缝钢、黑色金属（铸件、锻件、钣金件等）酸洗钝化处理。可广泛用于机械制造业、石油化工业、交通运输业、冶金、电力、纺织印染业、出版印刷业以及军工、矿山、发电厂、船舶工业、医疗器械等行业。

二、产品特点优势：1：碳钢酸洗钝化液将酸洗和钝化合二为一，大大提高了劳动生产率。2：酸洗钝化液的使用和操作非常方便，槽洗浸泡使用中小型碳钢管件，或使毛刷刷涂或喷淋的方法进行操作，最后清水冲洗即可。3：使用温度5-30摄氏度，酸洗钝化5-15分钟左右即可达到酸洗效果。

三、使用方法: 1.如碳钢管件、无缝管油污较重，应预先除油。2.将酸洗钝化液原液或稀释比例1:1-2比例稀释浓度、倒入pvc槽、用pp槽或临时使用也可用铁槽，将碳钢管件放进槽里泡5-15分钟即可。3.最后用自来水清洗干净即可。须要冲洗干净。4.将废水集中处理,加碱性石灰水或氢氧化钠等中和,使ph值接近7时再排放.对环境无影响。

四、处理后的效果：1.处理后的碳钢工件提高碳钢耐腐蚀性防锈效果受工件材质、表面状态，气候、大气污染状况以及稀释用水水质、施工方法、工件堆放方式等诸多因素的影响。2.酸洗钝化液不含有害物资，废水中和处理后可直接排放,对环境无影响。

五、注意事项：1：酸洗钝化液作业必须在室外或通风良好的室内进行。2：操作人员戴好劳动保护用具后进行操作，严禁皮肤与酸洗钝化液接触。如误触，需立即用清水冲洗即可。3：酸洗钝化处理所用的容器和工具都应耐酸腐蚀的塑料槽体。4：酸洗钝化液要处理后的残余物和废水要及时用石灰乳或氢氧化钠中和处理以防止污染环境。5：请勿在强阳光下操作，防止不锈钢酸洗钝化液晒干，影响钝化效果。

六、酸洗钝化液包转规格：25公斤/桶、200公斤/桶 保质有效期：十八个月