

宿迁市焊接材料无损检测 焊接工艺评定鉴定

产品名称	宿迁市焊接材料无损检测 焊接工艺评定鉴定
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	焊接材料无损:焊接工艺评定鉴定 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

对接工艺焊缝X射线探伤无损检测

X射线检验

测试范围：

全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。射线检验是检验焊缝内部缺陷准确而可靠的方法之一，它可以显示出缺陷在焊缝内部的形状，位路和大小。

X射线检验的原理:它是利用X射线高能射线程度不同地透过不透明物体，使照相底片得以感光，从而进行焊接检验。焊缝在射线检查之前，必须进行表面检查，表面上的不规则程度应不妨碍对底片上缺陷的辨认，否则应加以修整。

超声波检测技术

全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。

超声检测技术等级分为A、B、C三个检测级别。超声检测技术等级选择应符合制造、安装、在用等有关规范、标准及设计图样规定。

不同检测技术等级的要求

A级检测

A级检测技术适用于与承压设备有关的支承件和结构件焊接接头检测。

2.B级检测

B级检测技术适用于一般承压设备对接焊接接头的检测。

3.C级检测

C级检测技术适用于重要承压设备对接焊接接头检测。采用C级检测时应将焊接接头的余高磨平。

母材检测的要点如下：检测方法：接触式脉冲反射法，采用频率2MHz~5MHz的直探头，晶片直径10mm~25mm。

检测灵敏度：将无缺陷处第二次底波调节为显示屏满刻度的。凡缺陷信号幅度超过显示屏满刻度20%的部位，应在工件表面作出标记，并予以记录。