

# 淮安市锅炉管道RT探伤检测 焊缝质量二级探伤验收

产品名称	淮安市锅炉管道RT探伤检测 焊缝质量二级探伤验收
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	锅炉管道RT:焊缝质量二级探伤验收 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

### 管道rt检测 管道X射线拍片检测

我们平常所说的“压力管道”，不但是指其管内或管外承受压力，而且其内部输送的介质是“气体、液化气体和蒸汽”或“可能引起燃爆、中毒或腐蚀的液体”物质。从广义上理解，压力管道是指所有承受内压或外压的管道，无论其管内介质如何。压力管道是管道中的一部分，管道是用以输送、分配、混合、分离、排放、计量、控制和制止流体流动的，由管子、管件、法兰、螺栓连接、垫片、阀门、其他组成件或受压部件和支承件组成的装配总成。

### 检测范围：

- 1、按材料分类：金属管道和非金属管道。
- 2、按设计压力分类：真空管道、低压管道、高压管道 高压管道。
- 3、按输送温度分类：低温管道、常温管道、中温和高温管道。
- 4、按输送介质分类：给排水管道、压缩空气管道 氧气管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、剧毒流体管道、有毒流体管道、酸碱管道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管道。

### 主要检验项目有：

焊缝外观检查：焊缝金属的余高不应  
母材，咬边的深度和长度不\*过标准，焊缝表面没有裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。

焊缝的无损探伤检查：管状试件的射线探伤按DL/T821的规定进行，焊缝质量不 级标准。

拉伸试验（尺寸试样）

弯曲试验：条件规定为试样厚度  $10$ ，弯轴直径(D) $4t$ 。支座间距(Lmm) $6t+3$ ，弯曲角度 $180$ 度。

冲击试验：对承压、承重部件只要具备做冲击试样条件者，均应进行冲击试验

金相检验：管板角接，同一切口不得有两个检验面。

硬度试验：焊缝和热影响区的硬度不应 硬度值的 $90\%$ 。

提供钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、游乐设施等众多行业无损检测。