

云南嘉豪塑料模具厂提供定制各种塑料模具

产品名称	云南嘉豪塑料模具厂提供定制各种塑料模具
公司名称	昆明市盘龙区嘉豪精密塑料模具加工厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	云南省昆明市盘龙区双龙乡麦冲村147号
联系电话	0871-3839619 13888741424

产品详情

注塑模具结构A、成型零部件：也就是我们通常所说的前、后模CORE，也是与产品联系最紧密的部位；B、浇注系统：熔融塑胶从喷嘴引向型腔的流道，可分为：主流道、分流道、浇口、冷料井等；C、导向系统：确定前、后模合模时的相对位置，一般有导柱、导套，必要的情况上，顶出部分也需导柱、导套定位；D、脱模结构：就是将胶件从模具中顶出的装置，常用的有：顶针、顶板、司筒等；E、温度调节系统：为满足注塑成形工艺对模具温度的要求，在前后模所加的冷却水道；F、侧向分型及侧向抽芯：当胶件存在倒扣即与脱模方向不一致的结构时就得使用行位，常见的形式：滑块、斜顶、抽芯等；G、排气结构：常见的排气形式有两种：排气槽、成型零部件间隙。为了在注塑过程中排除型腔中的空气和成型过程中产生的气体，常在分型面设置排气槽。设置排气槽的原则是，在不影响溢料及披锋时，应尽可能大的排气槽。而镶针、顶针、镶件则是利用成型零部件间隙排气