

## 为什么水泥罐会冒灰，以及应该如何解决冒灰现象。

产品名称	为什么水泥罐会冒灰，以及应该如何解决冒灰现象。
公司名称	郑州市锋晟自动化设备有限公司
价格	7500.00/台
规格参数	锋晟自动化:102 FC-01:514 郑州:883
公司地址	郑州市荥阳润旭德工业园区
联系电话	037163258177 15638871017

## 产品详情

当散装水泥车向水泥罐中打水泥时，经常会发生水泥罐顶冒灰现象，对环境和工人造成了很大的影响，为了对症下药，我们有必要了解为什么水泥罐会冒灰，以及应该如何解决冒灰现象。

水泥罐冒灰的原因有两种，首先，通常是由于使用的除尘器滤芯不经常清理，滤芯已经堵塞，无法正常除尘；其次，是由于料位计损坏引起的，水泥罐内水泥已满，料位计无法正常预警造成的。

我们知道了是什么原因造成的冒灰，我们就能对症下药，具有针对性质的解决冒灰现象了。

第一、经常清洗或者更换滤芯，或直接采用主动除尘器。

第二、经常检查料位计是否正常。

第三、经常检查水泥仓电磁阀是否有水泥凝固

在混凝土生产行业中，我们混凝土搅拌站中水泥仓顶可以说是整个企业中除尘的关键所在之一。那么在日常的工作中，应该如何判断水泥仓除尘十分达到环保要求的标准呢？下面我们就分析一下。

我公司自主研发的“安全环保智能管控系统”科学的解决了拌合站（搅拌站）的以上管理痛点，具备以下六大功能：

- 1、防冒仓：双保险上料位报警保护，预防打冒仓，打爆仓，避免材料浪费和环保事故。
- 2、防打错：实现磅房智能分仓，ID上料口门禁管理，避免上错料事故。
- 3、防爆仓：上料口门禁与除尘器、低压输送系统智能联动，避免爆仓事故。
- 4、测余量：实时监测粉料仓余量，代替人工敲锤，避免工人不敲和人身安全事故。
- 5、纠偏差：动态盘点技术，修正系统累计误差引起的ERP存量偏差，变事后追踪为过程管控。