

宜昌西门子模块一级代理商

产品名称	宜昌西门子模块一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	.00/件
规格参数	西门子:模块 纸盒:包装 现货:全新原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

宜昌西门子模块一级代理商

116系统手册,11/2019 , A5EO3461186-AF

仅通过系统电源进行供电

也可以只使用一个系统电源（在插槽 中）为背板总线提供所需的电量。此时，CPU/接口模块不提供24 VDC电压，而由背板总线为其供电。为此，系统电源**插入CPU/接口模块的左侧。

通常，可组态一个AC或DC供电的系统电源。

如果未插入24VDC电源(如，CPU旁仅插入CM/CP)，则可使用230 VAC系统电源。这是因为，CM/CP由背板总线进行供电。

操作步骤

如果设置为仅通过系统电源供电，请按以下步骤操作：

- 1.在STEP7中打开CPU/接口模块的“属性”(Properties)选项卡，然后在导航窗口中选择“系统电源”(System power supply)。
- 2.选择选项“不连接到电源电压L+”(No connection to supply voltage L+)。

图4-8不通过CPU/接口模块为背板总线馈电

应用规划

4.2系统电源和负载电源

自动化系统

系统手册,11/2019,A5EO3461186-AF 117

西门子PLC功能特点：

一、散装机的组成结构

SZ系列固定式水泥散装机是由进料接头、伸缩下料套管散装头、下料锥斗、卷扬装置（包括松绳开关装置、料满控制器）、收尘系统、除尘系统、卸料阀、气源阀、闸门等零部件组成。散装机既可安装在库底也可安装在库侧同相应的卸料装置配套使用。库侧散装机使用时配备空气输送斜槽(含高压离心风机)，库底散装机使用时配备短斜槽输送部分(含高压离心风机)，以适应工艺布置的需要。

二、散装机的原理及流程

水泥罐车抵达位置后，按控制装置上的“下降”按钮使散装头下降到罐车入料口进入准备装料状态。按“装车”按钮进行装车。此时高压离心风机工作，使物料在打开卸料电磁阀后能顺利通过输送斜槽；同时气源电磁阀打开，接通气源；收尘风机同时启动，收尘电磁阀开启驱使气缸动作推动外壳内翻板并使翻板处于导通状态，此时除尘电磁阀处于关闭状态，储气罐储存气体，收尘系统进入工作状态；同时料位风机和活化灰风机打开。0.5秒后卸料电磁阀开启，驱使气缸控制卸料阀门打开进行装料。装载容器内的含尘气体通过伸缩套管中的夹层通道由收尘接口抽到配套的收尘器中，使含尘气体吸附到布袋上，工作现场可实现无尘作业。当物料装到预先调定的高度或容器已经装满时，装载容器内的物料会堵住散装头下方的风管接头，产生料满报警并自动关闭卸料电磁阀停止装料。卸料电磁阀关闭1分钟后活化灰风机关

闭，再过30秒后收尘风机关闭，收尘电磁阀关闭，此时外壳内翻板处于关闭状态，除尘电磁阀打开清灰2~3分钟左右自动停止，料位风机和高压离心风机停止，气源停止。后按“上升”钮使散装头上升至预定位置。灌装结束。

由于消息的结构完全由用户定义，用户可以以ASCII协议为基础开发自己的消息。在接收方只需要定义接收消息的结束方式，发送接收双方协商*。

ASCII驱动程序允许发送和接收任何结构的数据(所有可打印的ASCII码表字符以及从00到FH [带有8个数据位字符帧]的所有其它字符或从

00到7FH [带有7个数据位字符帧]的所有其它字符)。

ASCII协议适用于与支持串行通信的智能仪表、条形码阅读器、扫描仪、打印机等设备进行通讯。

MODBUS协议

MODBUS

RTU通信协议是以主从的方式进行数据传输的，主动方发送请求，被动方响应请求，应答的方式。

在传输的过程中主站是主动方，即主站发送数据请求报文到从站;从站是被动方，即如果正常从站返回正常响应报文，如果故障从站返回异常响应报文

MODBUS请求响应报文格式

MODBUS系统中，数据交换需要通过功能代码(Function Code)来控制的，具体分以下两类。有些功能码是对位操作的，通信的用户数据是以位为单位的:

FC01读输出位的状态;

FC02读输入位的状态;FC05写单个输出位;FC15写多个输出位。

有些功能码是对16位寄存器操作的，通信的用户数据是以字为单位的:

FC03读输出寄存器;

FC04读输入寄存器;

宜昌西门子模块一级代理商