



在抗扭转载荷方面，对角拉条结构比纵向垂直结构更为yx。由厚度25mm的钢板组成的基座和由厚度10mm的钢板组成的基座。两种钢结构基座的结构，它们的抗扭转变形能力几乎相同，但对角拉条结构的加q设计与纵向加q结构相比，可以节约60%的结构质量、减少78%的焊接工作量以及54%的总制造费用。确定结构中可能采用的低级别钢材的位置，在实际的焊接操作过程中，高碳钢和合金钢的焊接需要预热和焊后热处理，但这样会增加焊接结构的成本。因此在焊接结构中仅仅在需要的时候采用别的钢材，其余的结构都可以采用低碳钢。 别钢种和其他昂贵材料都不是以标准形状的工程供货的。