

美标W6*15热轧H型钢风力发电工程结构用钢 A572GR50

产品名称	美标W6*15热轧H型钢风力发电工程结构用钢 A572GR50
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	3990.00/件
规格参数	品牌:莱钢/马钢/日照 规格:W6*15 用途范围:钢结构，光伏支架，风力发电，机械制造
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

1.基础参数：

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质:S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

2.由于欧标工字钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，仅

供参考。

欧标H型钢规格米重表：

欧标H型钢 规格型号 材质 长度(米) 米重 (KG)

欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J2 12米 16.7

欧标H型钢 HEA100*96*5*8 S355J0/S355JR/S235J0 12米 16.7

欧标H型钢 HEB100*100*6*10 S355JR 12米 20.4

欧标H型钢 HEB100*100*6*10 S355NL 12米 20.4

欧标H型钢 HEA120*114*5*8 114*5*8 12米 19.9

欧标H型钢 HEA120*114*5*8 S355J2 11.8米/12米 19.9

欧标H型钢 HEB120*120*6.5*11 S355J2 12米 26.7

欧标H型钢 HEB120*120*6.5*11 S355JR 12米 26.7

欧标H型钢 HEA140*133*5.5*8.5 S355J2 12米 24.7

欧标H型钢 HEA140*133*5.5*8.5 S355JR 12米 24.7

欧标H型钢 HEB140*140*7*12 S355JR 12米 33.7

欧标H型钢 HEB140*140*7*12 S355J2 12米 33.7

欧标H型钢 HEA160*152*6*9 S355J2 12米 30.4

欧标H型钢 HEA160*152*6*9 S355JR 12米 30.4

欧标H型钢 HEB160*160*8*13 S355J2 12米 42.6

欧标H型钢 HEB160*160*8*13 S275JR/S355JR 12米 42.6

欧标H型钢 HEA180*171*6*9.5 S275JR/S355JR 12米 35.5

H型钢分类：

(1) 按产品的翼缘宽度分为宽翼缘、中翼缘和窄翼缘H型钢。中宽翼缘H型钢的翼缘宽度 b 大于等于腹板高度 h ，窄翼缘H型钢的翼缘宽度 B 约等于腹板高度 H 的二分之一。

(2) 按产品用途分为H型钢梁、H型钢柱、H型钢桩、极厚翼缘H型钢梁。有时，H型钢还包括平行腿槽钢和平行翼缘T型钢。一般采用窄翼缘H型钢作为梁材料，宽翼缘H型钢作为柱材料，因此又称为梁H型钢和柱H型钢。

(3) 按生产方式分为焊接H型钢和轧制H型钢。

(4) 按尺寸规格大小分为大、中、小号H型钢。通常，腹板高度h在700 mm以上的产品称为大产品，300-700 mm称为中产品，而腹板高度h在300 mm以下的产品称为小产品。到1990年底，世界上的H型钢腹板的高度为1200 mm，翼缘宽度为530 mm。

H型钢产品特性：

- (1) 良好低化学和环境介质腐蚀性能。
- (2) 高强、轻质、抗冲击。
- (3) 绝缘性、透磁性佳。
- (4) 耐老化、寿命长、免维护。
- (5) 防火阻燃、绝缘隔热。
- (6) 安装、切割方便、迅速。
- (7) 可设计性强、外表美观。

H型钢功能：支撑结构，结构型材，格栅地板，栏杆，天桥和工作平台，电缆分线架，工具手柄，变电所结构等等。

钢材化学成分表知识科普

碳 (C)：钢中含碳量增加，屈服点和抗拉强度升高，但塑性和冲击性降低，当碳量0.23%超过时，钢的焊接性能变坏，因此用于焊接的低合金结构钢，含碳量一般不超过0.20%。碳量高还会降低钢的耐大气腐蚀能力，在露天料场的高碳钢就易锈蚀；此外，碳能增加钢的冷脆性和时效敏感性。

2、硅 (Si)：在炼钢过程中加硅作为还原剂和脱氧剂，所以镇静钢含有0.15 - 0.30%的硅。如果钢中含硅量超过0.50-0.60%，硅就算合金元素。硅能显著提高钢的弹性极限，屈服点和抗拉强度，故广泛用于作弹簧钢。在调质结构钢中加入1.0 - 1.2%的硅，强度可提高15 - 20%。硅和钼、钨、铬等结合，有提高抗腐蚀性和抗氧化的作用，可制造耐热钢。含硅1 - 4%的低碳钢，具有极高的导磁率，用于电器工业做矽钢片。硅量增加，会降低钢的焊接性能。

3、锰 (Mn)：在炼钢过程中，锰是良好的脱氧剂和脱硫剂，一般钢中含锰0.30 - 0.50%。在碳素钢中加入0.70%以上时就算“锰钢”，较一般钢量的钢不但有足够的韧性，且有较高的强度和硬度，提高钢的淬性，改善钢的热加工性能，如16Mn钢比A3屈服点高40%。含锰11 - 14%的钢有极高的耐磨性，用于挖土机铲斗，球磨机衬板等。锰量增高，减弱钢的抗腐蚀能力，降低焊接性能。

4、磷 (P)：在一般情况下，磷是钢中有害元素，增加钢的冷脆性，使焊接性能变坏，降低塑性，使冷弯性能变坏。因此通常要求钢中含磷量小于0.045%，优质钢要求更低些。

5、硫 (S)：硫在通常情况下也是有害元素。使钢产生热脆性，降低钢的延展性和韧性，在锻造和轧制时造成裂纹。硫对焊接性能也不利，降低耐腐蚀性。所以通常要求硫含量小于0.055%，优质钢要求小于0.040%。在钢中加入0.08-0.20%的硫，可以改善切削加工性，通常称易切削钢。

钢材资讯：美国钢铁学会是用三位数字来标示各种标准级的可锻不锈钢的。其中：

奥氏体型不锈钢用200和300系列的数字标示，

铁素体和马氏体型不锈钢用400系列的数字表示。例如，某些较普通的奥氏体不锈钢是以201、304、316以及310为标记，

铁素体不锈钢是以430和446为标记，马氏体不锈钢是以410、420以及440c为标记，双相(奥氏体-铁素体)，

不锈钢、沉淀硬化不锈钢以及含铁量低于50%的高合金通常是采用专利名称或商标命名。

标准的分类和分级(来源：中华标准件网)