

# 片材应用EVOH LT171B、 M100日本可乐丽

产品名称	片材应用EVOH LT171B、 M100日本可乐丽
公司名称	东莞市越泰新材料有限公司
价格	58.00/件
规格参数	日本可乐丽:15 g/10 min LT171B:熔指10 日本:9.0 kJ/m
公司地址	东莞市樟木头莞樟路23号五号
联系电话	180-98275951 13450060513

## 产品详情

(5) pom宜在“中压 中速 低料温 较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温。  
供应日本三菱pa6 (尼龙单6) 塑胶原料

供应pa6日本三菱1010c2低粘度 成形周期快

供应pa6日本三菱1010n2注塑级 v-0

供应pa6日本三菱1013g20注塑级 光纤强化 耐热老化

供应pa6日本三菱1013g30注塑级 玻璃纤维强化

供应pa6日本三菱1030挤吹级

供应pa6日本三菱 1015g-15 gf15%增强, hb

供应pa6日本三菱 1015g-30 gf30%增强, hb

供应pa6日本三菱 1015g-33 gf33%增强, hb

供应pa6日本三菱 3010gn15, 3010n, 3021gh30

供应pa6日本三菱 1013g-15 gf15%增强, hb

日本三菱pa6: 1010n2, 1010cn2, 增强.高刚性.耐热级:  
pc基础创新塑料(美国),940-701美国/欧盟ge防火v0黑色;

( EVAL ) 日本可乐丽EVOH LT171B、 M100、 M100A 特性和用途：高阻隔性；能有效阻隔氧气等气体的通过。保香性；保持内容物的气，阻隔外界气味对其的影响。耐油性、耐有机溶剂性；适用于油类有机溶剂等药剂的包装以及防污壁纸用途。透明性无黄化现象，拥有卓越的透明度和光泽。具有良好的印刷效果；表面无需任何特殊处理，就能得到良好的印刷效果。成型加工性；拥有卓越的挤出成型性，适用于以下的用途 薄膜成型 共挤薄膜成型 共挤片材成型 共挤瓶成型 共挤管材成型 共挤涂布 共挤复合

物性信息：

基本信息

粒子

物理性能额定值单位制测试方法

1.17

熔流率 ( 熔体流动速率 )

190 ° C/2.16 kg

1.7

210 ° C/2.16 kg

3.4

230 ° C/2.16 kg

5.9

250 ° C/2.16 kg

9.2

Ethylene Content

38.0

硬度额定值单位制测试方法

85

机械性能额定值单位制测试方法

2400

拉伸应力 ( 断裂 )

27.0

拉伸应变 (断裂) 15

弯曲模量 4800

薄膜透气率单位制测试方法

20 ° C, 0% RH 0.012

20 ° C, 35% RH 0.012

20 ° C, 65% RH 0.014

20 ° C, 85% RH 0.044

20 ° C, 90% RH 0.070

水气透过率 2 0.96

简支梁弯曲强度测试方法

-- 2.0

-40 ° C 2.0

玻璃板热膨胀系数单位制测试方法

53.0

维卡软化温度	158
熔融温度	172
结晶峰温	148