

斯图特Studer

S242车削磨削一体化万能内外圆磨床|东莞数控万能内外圆磨床|

产品名称	斯图特Studer S242车削磨削一体化万能内外圆磨床 东莞数控万能内外圆磨床
公司名称	东莞市大川机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇振安东路霄边路段125号
联系电话	0769-85073665

产品详情

斯图特Studer S242车削磨削一体化万能内外圆磨床|东莞数控万能内外圆磨床|联系人：雷小姐（13751433276）|瑞士进口高精度数控内外圆磨床|

产品类型 (Classification)	数控生产型万能外圆磨床	产品型号 (Type)	Studer S242	应用范围
机床特征简要说明 (Introduction) :	磨削宽度 400/800/1000 mm 摆动直径 180 mm 在工件程序中可定义轴同步尾座可选轴向工件锁精每根轴自行多进程测量控制在工件程序中保存每个工件的位置和直径。 GRANITAN® 倾斜床身纤维装载机 and 外围设备的标准接口 自动搬运系统 (可选) 通过StuderWIN 实现简单编程 全封闭模块化系统允许客户定制设计 各种配件系列			
技术参数 :	主要技术规格 : 顶尖距 : 400/1000mm 回转直径 : 180mm 最大工件重量 : 25kg			

横向滑板：X轴 最大行程：220mm 进给速度：0.001-15000mm/min 分辨率：0.0001mm

纵向滑板：Z轴 最大行程：850/1600mm 进给速度：0.001-25000mm/min 分辨率：0.0001mm

转塔式车刀库：8刀位：Capto5 fixed 8刀位：VDI 40 fixed 12刀位：VDI 30 fixed 12刀位：VDI 30 driven
选项：转塔式车刀库主动轴向定位量仪（Capto 或 VDI）

砂轮头架：砂轮头架安装位置角度：-25deg/0deg/+25deg 线速度为50m/s时的驱动功率：6.8KW 线速度
外圆磨削砂轮直径*宽度*孔径：400*50/63*127mm

内圆磨削附件：最多可安内圆磨削主轴数量：3 在3个位置自动定位：0deg/±45deg 主轴直径：1*di

固定式工件头架：转速范围：1-7500rpm 驱动功率：10.5KW

回转式工件头架：转速范围：1-4000rpm 驱动功率：4.5KW 装夹锥度：MK5/DIN55,026 A6 活主轴磨

尾架：最大行程：450/1050mm 速度：0.001-15000mm/min 分辨率：0.01mm 精密微调：±50um

可选尾架套筒：套筒直径：60mm 配合锥度：MT4 套筒行程：10mm

可选同步尾架：转速范围：1-7500rpm 驱动功率：10.5KW 配合锥度：MK4/DIN55,026 A4

砂轮修整：固定式修整器，MT1号短锥：单点金刚石/铲式

主轴配置修整滚轮直径：主轴直径：58mm/100mm 修整轮安装在工件头架上或同步尾架上：DIN55

控制系统：Fanuc 310i/Siemens 840D

机床装机容量：总功率：60KVA 气动系统压力：5.5-7bar 机床重量：7500kg/12000kg