

4.6级紧固件材质检测汕头紧固件材质分析单位

产品名称	4.6级紧固件材质检测汕头紧固件材质分析单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	66.00/个
规格参数	紧固件检测:紧固件材质检测 螺母检测:螺母载荷力检测 螺栓检测:螺栓抗拉强度检测
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

华谨检测实验室----紧固件检测试验 螺栓级别检测鉴定：华谨检测提供螺栓性能等级，分3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级检测鉴定服务 紧固件检测

序号检测对象项目/参数检测标准（方法）序号名称 1 金属材料及其制品 1 室温拉伸 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温拉伸试验方法 GB/T 228.1-2010 金属材料 - 拉伸试验 - 第1部分：室温试验方法 ISO 6892-1:2016 金属室温拉伸试验方法 BS EN ISO 6892-1:2016 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法 GB/T 2652-2008 金属材料焊缝破坏性试验 熔化焊接头焊缝金属纵向拉伸试验 ISO 5178:2001 焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验 ISO 4136:2012 金属室温拉伸试验方法 HB 5143-1996 金属管材室温拉伸试验方法 HB 5145-1996 金属室温缺口拉伸试验方法 HB 5214-1996 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.1-2010 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能 第1部分:带特性的螺栓、螺钉和螺柱-粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.6-2014 金属基复合材料 拉伸试验 室温试验方法 GB/T 32498-2016 金属材料拉伸试验方法 ASTM E8/E8M-2016A 钢产品力学性能检测方法及定义 ASTM A370-19e1 条款6~14 外螺纹及内螺纹紧固件，垫圈，直接张力指示器以及铆钉的机械性能标准测试方法 ASTM F606/F606M-19 2 楔负载试验 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.1-2010 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能 第1部分:带特性的螺栓、螺钉和螺柱-粗牙螺纹和细牙螺纹 ISO 898-1:2013 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.6-2014

[螺母硬度测试螺杆菌级别鉴定茂名螺栓检测中心](#)