

聚酯纤维320*660六耳卡盘除尘滤筒

产品名称	聚酯纤维320*660六耳卡盘除尘滤筒
公司名称	固安县航盛滤清器厂
价格	110.00/套
规格参数	材质:聚酯纤维 木浆纸 用途:空气过滤 性能:耐酸,耐碱,耐高温,耐低温,防火,防水,防静电
公司地址	河北省廊坊市固安县林城开发区
联系电话	0316-6129669 18632629924

产品详情

1 空气滤芯 选用的空气滤芯一定要与原装发动机的动力性、经济性及可靠性匹配。(1) 额定进气量 滤芯技术参数中的空气流量应大于配用发动机的额定进气量。(2) 过滤材料 对过滤材料有厚度、抗张力、原始进气阻力、过滤精度等要求。进口柴油要求空气过滤精度为 $5\mu\text{m}$, 国产柴油机也要还应小于 $20\mu\text{m}$ 。滤纸的过滤精度为 $2\mu\text{m}$, 普通进口滤纸为 $30\mu\text{m}$, 而国产滤纸仅为 $80\mu\text{m}$ 。(3) 滤芯性能试验 流量-阻力(压降)试验 测定空气流动压力损失(流量-阻力或流量-压力分碇曲线)。

原始过滤效率试验 可计算出滤芯的集尘效率, 正常滤芯的降尘率应为99%以上。

储尘能力试验和累积效率试验 滤芯积尘灰过多造成堵塞、进气阻力增大。使发动机功率下降5%或油耗上升5%时的进气阻力是一极限值, 达到此值时就必须清扫或更换滤芯。试验时, 进气阻力或压力降达到7—46kPa时的积灰重量即是滤芯的储尘能力, 而在此试验期间的过滤效率则为累积效率。

原始进气阻力试验 进气阻力9额定时气量通过滤芯时在进、出口处的压差)不应超过3.2kPa, 还则功率将下降, 发动机会冒黑烟。

2 柴油滤清器 柴油滤清器要按ISO4020标准(道路车辆-

汽车柴油机用燃油滤清器试验方法)进行下述试验。(1) 新滤清器清结度试验

确定滤芯内侧是否清除了生产储运中残留的灰尘杂质。(2) 气泡法试验

用于证实滤芯是否有大于过滤精度的孔隙存在。(3) 过滤效率和寿命试验

过滤效率是指测定被滤除的特定粒子的百分比, 滤清器寿命则以堵塞试验压差大于0.07MPa的时间表示。

(4) 水分离效率试验 确定滤油器分离油水混合液中水分的百分数。(5) 滤芯破损试验

确定滤芯的抗破裂压力。(6) 滤油器总成破损试验 测定总成承受内压力的能力。

(7) 脉动压力疲劳试验 测定在脉动压力下(模拟发动机起动或停止时)滤油器总成的机械强度。

(8) 抗振疲劳试验 确定正常使用条件下滤油器抗振动的机械强度。

3 机油滤清器 全流式机油滤清器应按ISO4548标准进行下述试验。(1) 压力降-流量特性试验

用粘度的机油测定滤油器总成的压力降-流量曲线。(2) 滤芯旁通元件的特性试验 测定滤芯压力降-旁通流量曲线。当通过滤芯的压力降较低时, 为限制未经过滤的机油量, 旁通元件在低于规定的开启压力降时, 允许有不大的漏油量; 而当滤芯完全堵塞时, 可旁通全部流量且不超过规定的压力降。

(3) 高压降和高温特性试验 机油滤清器在工作中(特别是在滤芯堵塞时)将经受高压降。另外, 滤芯还受到机油高温的影响, 应在模拟高温条件下测试滤芯承受高压降而不破损的能力。

(4) 滤芯寿命与过滤效率试验 采用粒子计数法测定滤芯奉命, 试验时绘制压差-试验时间或压差-加灰重量的关系曲线, 以达到75%旁通阀设计开启压力时的试验时间或污染物重量来表示滤芯寿命。

(5) 累积效率试验

采用重量分析法测定滤芯寿命时，以达到试验终点压差时的试验时间或污染物的捕获量来评定。

(6) 液压脉冲疲劳试验 机油滤清器在使用中要受到发动机冷却状态下波动压力的作用。试验时用规定的脉动油压，循环1000次，以确定滤油器壳体，密封圈及滤芯高压波动的抗压能力。(7) 耐振疲劳试验 安装机滤清器总成后，加上模拟发动机或安装结构振动面造成共振的频率与振幅，保持规定的机油压力，循环1000万次，以确定无小渗漏油迹或疲劳损坏性能。