

C87800 C87800硅青铜化学元素

产品名称	C87800 C87800硅青铜化学元素
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	80.00/千克
规格参数	库存现货型号:C87800铜带 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

C87800硅青铜化学成分：铜 Cu： 80.0锡 Sn： ~ 0.25铅 Pb： 0.15锌 Zn： 12.0 ~ 16.0铁 Fe： 0.15锑 Sb： 0.05镍+钴 Ni+Co： 0.20硫 S： 0.05磷 P： 0.01铝 AL： 0.15 ~ 锰 Mn： 0.15 ~ 硅 Si： 3.8-42.0砷 As： 0.05镁Mg： 0.01

C87800硅青铜：应用较广的硅青铜，特点是可切削性好，有良好的力学性能，能承受冷、热压力加工，易焊接，钎焊好，对腐蚀有良好的稳定性，但有腐蚀破裂倾向，主要用于空调阀门、五金机械等。变形硅青铜含硅量为1%-4%，硅增高会出现脆性相，铜的代用品。列入中国国家标准中的变形硅青铜共2降低塑性。硅青铜的结晶温度范围较小，有足够的流动种牌号，其主要化学成分和力学性能列于表。力学性能较锡青铜高，在机械制造工业中可作锡青铜、变形硅青铜的主要化学成分和力学性能才仁莽口牛在铜硅合金中加入适量的锰可改善力学性能、耐蚀性和工艺性能。常采用的是含硅3%和锰1%的硅青铜C87800，高温时为单相。固溶体，冷却到450 以下时，有少量化合物MnZSi或MnSi析出，但强化效果极弱，通常是在退火或加工硬化状态下使用。C87800拉制棒材由于相变应力，在存放过程中易出现自行破裂现象，故成品应进行低温退火，且合金硅含量宜取下限。C87800硅青铜可在冷、热态下压力加工，力学、耐蚀、耐磨和焊接性能好，无磁，冲击时不发生火花，在机械、化工、石油、船舶等工业部门都被广泛应用。

镍能提高硅青铜的力学性能和耐蚀性，且兼有良好的电导性。镍与硅形成能固溶于铜的化合物NiZSi，在共晶温度(1025C)的大溶解度为9.0%，并随温度降低而减小，在室温几乎为零。镍与硅的比值为4:1的铜合金在时效处理中会因NiZSi相沉淀而强化，获得良好的综合性能。

工业上常用的含硅1%和镍3%的硅青铜C87800，在900-950 ' C淬火后塑性良好，再经-350-550C时效处理1-4h，强度可提高1倍以上。这种合金的耐磨性、高温强度较高。其电导性亦比一般高强度的铜合金为高。因此在机械工业等部门制造重要零件，也可作通讯用高强度架空线和导电极等。

铅、锑、铋、砷、硫、磷等元素对合金有害，应严加控制。