

## PA6621SPC美国奥升德（首诺）

产品名称	PA6621SPC美国奥升德（首诺）
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	PA66:美国奥升德（首诺） 21SPC:纯树脂 美国奥升德:高强度 高刚性
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

PA6621SPC美国奥升德（首诺）纯树脂 高强度 高刚性

<a href="#">Vydyne 21SPC</a>	美国首诺		尼力
<a href="#">Mylar A (48 guage)</a>	美国杜邦	PET	
<a href="#">Delrin 327UVE NC010</a>	美国杜邦	聚甲醛（POM）均	
<a href="#">Dartek O-401</a>	美国杜邦	尼龙66	
<a href="#">Delrin FG400XRD NC010</a>	美国杜邦	聚甲醛（POM）共	
<a href="#">Conpol 10AF</a>	美国杜邦	EMAA	
<a href="#">Mylar WC (300 guage)</a>	美国杜邦	PET	
<a href="#">Elvaloy 4924</a>	美国杜邦	TP，未指定	
<a href="#">Elvax 3185</a>	美国杜邦	EVA	

<a href="#">Bynel 4109</a>	美国杜邦	LLDPE	
<a href="#">Zytel RS LC4601 BK010</a>	美国杜邦	尼龙，未指定	

PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66塑胶原料熔料温度：270 ~ 290 料筒恒温：240 模具温度 60 ~ 100

注射压力：100 ~ 160MPa ( 1000 ~ 1600bar ) ，如果是加工薄截面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa ( 1800bar )

PA66塑胶原料收缩率：0.7% ~ 2.0%，或者加了30%的玻璃纤维，为0.4% ~ 0.7%；如果提供的温度超过60，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩，即制品表现为更好地尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸气法；尼龙制品可以通过熔液焊剂来检查应力

浇口系统 点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议采用盲孔和浇口窝来断冷料头；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制

机器停工时段 无需用其它料清洗；熔料残留在料筒内时间可达20min，此后热降解容易发生

PA6和PA66的区别:

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。

它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性

都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高

PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了

提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使

收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要

受材料结晶度和吸湿性影响。

PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以