

## 2-48 UV油墨恒温保存箱（福意联品牌）

产品名称	2-48 UV油墨恒温保存箱（福意联品牌）
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:福意联 用途:工业冰箱 特点:带锁数显
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

### 产品详情

2-48 UV油墨恒温保存箱（福意联品牌）简单介绍通过产品的试验，从器件的封装、插孔的封装、器件布局的合理设计、模板的开孔技术要求、波峰焊参数的合理调整，线路板焊接一次性合格率达到92%以上(该产品上有6个20pin以上的IC,一个48pin的QFP)。波峰焊接后只做微小的修复就可以达到100%的合格率，但焊接效率和手工焊相比，提高了3倍以上。

使用方法（开封后）:1)将锡膏约2/3的量添加于钢网上，尽量保持以不超过1罐的量于钢网上。2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢网上的锡膏量，以维持锡膏的品质。3)当天未使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前\*\*未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。5)锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。6)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。7)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照“步骤4)”的方法。8)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。9)室内温度请控制与22-28，湿度RH30-60%为\*好的作业环境。10)欲擦拭印刷错误的基板，建议使用工业酒精或工业清洗剂。

2-48 UV油墨恒温保存箱（福意联品牌）特征北京福意电器有限公司公司以实用，创新为产品理念，致力于医用实验室恒温加温，低温冷藏的技术创新，为国内众多实验室，卫生，科研单位提供的产品，在国内有经销网络，形成“福意联”品牌的产品体系，诚信是公司立足的根本，创新是公司发展的动力，质量是公司生存的保证

1. 高稳定性：采用微电脑控制，温度恒定，波动范围小。
2. 高优良性：控温精度高达 $\pm 1$ 。
3. 无噪音设计：采用优良压缩机制冷技术。
4. 绿色：安全工质，无污染。
5. 人本设计：操作方便，美观大方。
6. 自动感应灯设计，活动网架
7. LED温度显示
8. 透明保温玻璃门
- 9.

触摸按键设计，操作方便简单10.箱内照明系统使箱体内部一目了然。

使用方法：1.将锡膏约2/3的量添加于钢网上，尽量保持以不超过1罐的量于钢网上。2.视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢网上的锡膏量，以维持锡膏的品质。3.当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。4.隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前\*\*未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。5.锡膏印刷在基板后，建议于4-6小时内放置零件进入回焊炉完成着装。6.换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。7.锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照“步骤4)”的方法。8.为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。9.室内温度请控制与22-28，湿度RH30-60%为\*好的作业环境。 2-48 UV 油墨恒温保存箱（福意联品牌）

福意联产品都是经过检测人员检测合格的产品，并与每一位客户签订合同，向您提供范围内的服务  
福意联温馨提示您：网络有风险，请认真核实好产品信息，切勿听信他人言语，购买具有保障的产品

交流接触器额定电压交流接触器的额定电压指交流接触器主触点的额定工作电压，应当等于负载的额定工作电压。交流接触器一般有若干个额定电压值，在技术说明书中会同时列出相应的额定电流或控制功率。通常工作电压即为额定电压，220-230V，230-240V，380-400V和400-415V等。额定电流接触器的额定电流指交流接触器主触点的额定电流值。常用的额定电流等级为9121626304050637595A；110145150175210260A；300375550100013501650A和2000A等。