

压制匀质板设备生产厂家实地验厂规划

产品名称	压制匀质板设备生产厂家实地验厂规划
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

压制匀质板设备生产厂家实地验厂规划

匀质板高速带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板带锯高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室，一纵向切割室和二纵向切割室呈直角分布。

水泥基匀质颗粒板设备切割锯高速静音，水泥基匀质板是以普通硅酸盐水泥、粉煤灰等为主要原料，添加特制的发泡剂，在模箱里膨胀定型后，使用特制的自动切割设备切割成相应尺寸的板材。

匀质板生产设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。

模箱匀质板设备注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡。

压制匀质板设备震动式下料和排气式压膜系统，混合料模箱后难免会带入大量空气，既破坏板面的美观又影响产品的性能指标，高频震动系统可以使得物料夯实，电脑控制的压膜系统可以根据排气的需要随时变化压力曲线，使得模箱底部和顶层的密实度接近一致。水泥匀质板设备模箱自动运转系统，数百套模箱平稳运行。

匀质板设备:操作平台,搅拌系统,水位自动计量系统,泡沫颗粒计量系统,泡沫储存系统,上料计量倒料计量,储蓄罐,搅拌机,模箱吊装系统,压力机平台,模箱成型切割设备,打包机等。

今环保的概念越来越被提倡，人们对环保要求也越来越重视，环保已成为当今机械设备的热门话题，匀质板设备模内发泡成型。匀质板设备模箱生产线的制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥基匀质板。模箱一体板芯材设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板带锯采用新一代进口生产工艺，可在线直接切割，对胚体强度要求低，当天浇筑当天切割，大大提高匀质板产品，降低了生产企业的成本。切割工艺，在胚体初凝固快速切割，速度与产量大。匀质板是将发泡剂加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护