

# 西门子模块总代理商-衡水市

产品名称	西门子模块总代理商-衡水市
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

我现在有一台S7-200 CPU224CN，准备和smart700触摸屏进行通信。我用winccflexible2008来组态，我看见西门子官方视频中说，为了保持通信参数一致，需要先用micro-win编写PLC程序时，将系统块中的通信端口波特率设置为187.5kbps，然后用这种波特率将程序下载到PLC中，可是我设置完后一开始下载，micro-win就会报错并提示“此系统快将PLC的波特率改动到现存附属设备不支持的波特率，请取消和改动系统块配置，选择一种支持的波特率。”请问这是怎么回事，问题出在哪？

答：1、建议应用西门子原装编程电缆

2、S7-200CPU的通信口低通信速率可设为19.2K，高187.5K。

3、smart700触摸屏与S7-200的通讯是在Wincc flexible的连接里面设置，波特率、站址要与S-200系统块里的设置一样。

1 将CPU打到STOP位置试试

2 关闭所有的软件，尤其是占用通讯口的软件，只保留200PLC编程软件。

3 要与西门子新推出的S7-200 CN CPU正常通信，必须满足以下条件：

使用编程软件STEP 7-Micro/WIN V4.0 SP3 以上版

将编程软件的工作环境设置为中文状态。

如果不满足上述条件，会在下载通信时遇到82号错误。如果已经满足上述条件而仍然遇到错误，请检查是否其他原因。

4 使用原装USB/PPI电缆，需要将编程软件升级到当前发布的新版本，并且在设置PG/PC接口的时候要

选择USB，非原装USB电缆需要正确选择COM口（电脑-属性-硬件-设备管理器-端口）

5 在“Set PG/PC”通信属性时，COM口的符号前为什么会有一个星号“\*”？COM口前面的星号说明它被其他软件占用，Micro/WIN不能使用。

6 非原装USB电缆实际上是COM电缆，是USB-COM电缆加上COM电缆，所以设置应该根据COM口来设置。

7 安装了USB-COM驱动后，一定要将电缆重新启动。

另参考：

检查编程通信的主要步骤

如果有时能够通信但不正常，请检查如下“1 - 4”项，如果根本不通，请检查全部项目：

1 检查STEP 7-Micro/WIN与bbbbbbbs操作系统是否完全兼容

2 检查是否使用西门子的原装编程电缆，以及电缆是否符合编程PC机或笔记本电脑的硬件条件

3 检查编程电脑上的COM通信口设置

鼠标右键单击“我的电脑”，选择“属性”

打开“设备管理器”标签（对于bbbbbbbs2000，选择“硬件”标签，按“设备管理器”按钮）

双击“端口（COM和LPT）”

双击所使用的通信口，如COM1

在端口设置标签，选择“ ”

在对话框中把接收和发送缓冲区都设置为小值，并保持选中“FIFO”选择框

重新启动计算机使设置有效

4 检查编程电缆的DIP开关设置，是否与Micor/WIN的通信速率设置相同

在Micro/WIN左边的浏览条中鼠标单击Communication（通信）大图标，检查通信参数设置。鼠标双击PC/PPI电缆图标可以更改通信属性。CPU出厂的缺省设置是通信口地址为2，波特率为9.6K。

使用新的SMART（智能）RS-232/PPI电缆的用户，如果配合Micro/WIN32 V3.2 SP4以上版，可以将DIP开关5设置为“1”，选中通信界面的“bbbbbb all baudrate”（搜索所有波特率）选择框，可用于搜索网络上所有相关设备。

对于普通编程电缆，搜索速率高为19.2，因此如果CPU通信口速率被设置为187.5K，则不能被找到。

5 如果仍然不通，请检查CPU右下角的传感器直流电源输出电压（测量L+/M），电压应当高于22V

6 使用wipeout.exe程序，恢复CPU的出厂设置。缺省情况下CPU通信口地址为2，通信速率9.6K。

PLC 的技术指标 PLC 的技术指标包括硬件指标和软件指标。1. 硬件指标

硬件指标包括一般指标、输入特性和输出特性。

一般指标主要体现在环境温度、环境湿度、抗振、抗冲击、抗噪声、抗干扰和耐压等性能上。

输入特性主要体现在输入电路的隔离程度、输入灵敏度、响应时间和所需电源等性能上。

输出特性主要体现在回路构成（这里指的是继电器输出、晶体管输出或

晶闸管输出）、回路隔离、大负载、小负载、响应时间和外部电源等性能上。2. 软件指标

软件指标主要包括程序容量、编程语言、通信功能、运行速度、指令类型、元件种类和数量等。

程序容量是指 PLC 的内存和外存的大小，一般从几千字节到几兆字节。存储器的类型一般为

RAM、EPROM 和 EEPROM。编程语言是指 PLC 用来编制用户程序的语言。PLC 可以使用的编程语言

很多，有梯形图、语句表、顺序功能图和功能块图等。每多一种编程语言

都会使编制用户程序更快捷、更方便。

通信功能是指 PLC 是否具有通信能力以及具有何种通信能力。一般可分为远程 I/O

通信、计算机通信、点到点通信、高速总线、MAP 网等。当前，通信能力是衡量 PLC

性能的一项主要指标。运行速度是指操作处理时间的长短，可以用基本指令执行时间来衡量，

时间越短越好，一般在微秒级以下。指令的功能越强，说明 PLC 的性能越佳。

元件种类和数量的多少不仅反映了 PLC 的性能，也说明了 PLC 的规模。I/O 元件的数量说明了 PLC

的输入输出能力；I/O 元件的种类（直流、交流、模拟量、高速计数、定位、PID）多少，说明了 PLC

性能的高低。3. 主要性能指标介绍 1) 存储容量

这里的存储容量指用户程序存储器的容量。存储容量决定了 PLC 可以

容纳的用户程序的大小，一般以字节为单位计算。每 1024 字节为 1KB。中、小型 PLC 的存储容量一般在

8KB 以下，大型 PLC 的存储容量可达到 256KB ~ 2MB。也有的 PLC

用存放用户程序指令的条数来表示容量，一般中、小型的 PLC 存储指令的条数为 2000 条。

2) 输入 / 输出 (I/O) 点数 I/O 点数指输入点数及输出点数之和。I/O 点数越多，外部可接入的输

入器件和输出器件就越多，控制规模就越大，因此 I/O 点数是衡量 PLC 规模的指标。

不同功能的指令执行速度差别较大，目前也有以布尔指令的执行速度来表征 PLC

工作的快慢。有些品牌的 PLC 在用户手册中给出执行各种指令所用的时间，可以通过比较各种 PLC

执行类似操作所用的时间来衡量 PLC 工作速度的快慢。4) 指令的功能和数量

指令功能的强弱及数量的多少体现了 PLC 能力的强弱。一般来说编程

指令种类及条数越多，处理能力、控制能力就越强，用户程序的编制也就越容易。

5) 内部元件的种类及数量 在编制程序时，需要用到大量的内部元件来存储变量、中间结果、定时

计数信息、模块设置参数及各种标志位等。这类元件的种类及数量越多，表示 PLC

的信息处理能力越强。6) 智能单元的数量 为了完成一些特殊的控制任务，PLC

厂商都为自己的产品设计了专用的

智能单元，如模拟量控制单元、定位控制单元、速度控制单元以及通信工作

单元等。智能单元种类的多少和功能的强弱是衡量 PLC 产品水平高低的重要指标。7) 扩展能力 PLC

的扩展能力含 I/O 点数的扩展、存储容量的扩展、联网功能的扩展及各种模块的连接扩展等。绝大部分

PLC 可以用 I/O 扩展单元进行 I/O 点数的扩展；有的 PLC 可以使用各种功能模块进行扩展。但 PLC

的扩展功能总是有限制的。在了解了 PLC 的各种指标后，就可以根据具体控制工程的要求，从众多

PLC 中选取合适的产品了。