

模箱建筑外墙匀质板设备的生产流程

产品名称	模箱建筑外墙匀质板设备的生产流程
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

模箱建筑外墙匀质板设备的生产流程

廊坊聪旭节能科技有限公司匀质防火保温板生产设备产品由无机胶凝材料为只要原料，添加一定量的轻集料和外加剂，通过搅拌、发泡、成型的半具有闭孔蜂窝结构。匀质板生产线降低人工费用节省成本的同时大大提高了生产效率。并且封闭式的切割工艺有效避免了传统切割流程中粉尘的产生和废料过多的问题，因此节能环保上更加先进。匀质板设备生产流程原料配送-搅拌-入模-成型-养护-切割-覆膜-检验-入库，利用先进生产工艺，采用科学配比，经流水线发泡成型，切割成需要尺寸规格，再经催化设备或者自然养护而成聚合物外墙保温板以聚苯颗粒为原料，注入聚合物发泡剂，结合水电气的有效控制，防火性能的特殊无机材料，填充均匀.隔绝空气.从而*改变了原聚苯板遇火收缩.熔滴的缺陷.保持了原聚苯板优异的物理能.

匀质板设备产品，经过多年的生产经验与积累，已具有合里的人员配置和产量。该设备改变了防火板、保温板行业的手工制作的历史