

# 福建模具堆焊LS.YD407药芯焊丝 耐磨能加工 堆焊厂家 供应现货

产品名称	福建模具堆焊LS.YD407药芯焊丝 耐磨能加工 堆焊厂家 供应现货
公司名称	邢台经济开发区路三建材经销处
价格	999.00/件
规格参数	
公司地址	开发区西静庵2288号
联系电话	0319-5206955 13313395409

## 产品详情

LS.YD407CrNiWCo

??

LS.YD407CrNiWCo????????????????80%Ar+20%CO2??,??  
 ?????????????????400????????????550????????????

??:

????????????????????5CrNiMo?5CrMnMo,????????????????????????????????

???????????(%) ??????:80%Ar+20%CO2?

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	W	Co	V
保证值	0.40	3.00	0.50	1.50~2.00	1.00	2.00	1.50~2.50	0.80	

?????????????????:80%Ar+20%CO2?

试验项目	HRC
一般值	43 ~ 47

????? (DC+)

焊丝直径 ( mm )	电流范围 ( A )
1.2 , 1.6	180 ~ 240

?????:

1.???????????????? 2.????????????20?25L/min?3.????????????????15?25mm?4.????????????????60%  
?5.??

名称	规格	硬度	使用说明
LS.YD114	1.2mm 1.6mm	50~55	堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点
LS.YD115	加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊		
LS.YD212	气保耐磨药芯焊丝		
LS.YD227	55~60		
LS.YD256	52~56	用于堆焊在轻冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。	
LS.YD258	1.2mm 1.6mm	60~65	用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
LS.YD261	高硬度耐磨焊丝		
LS.YD265	60~67		
LS.YD288	59~65		
LS.YD322	57~62	用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件	
LS.YD350	32~35	连铸辊的堆焊	
LS.YD351	38~42		
LS.YD352	45~50		
LS.YD405	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊		
LS.YD432			
LS.YD467	60 ~ 65	地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复	
LS.YD507	38~44	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。	
LS.YD508			
LS.YD518	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊		
LS.YD601 ( Z )	60~64	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。	
LS.YD605 ( Z )	65~66	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊	
LS.YD611 (Z)			
LS.YD688	62-67	铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复	
LS.YD818	70~75	高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝	
LS.YD888	58~62	高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝	
LS.YD998	1.2mm 1.6mm	73-78	碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）