

# 全密闭高低温液体循环系统的应用介绍

产品名称	全密闭高低温液体循环系统的应用介绍
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

## 产品详情

全密闭高低温液体循环系统是连接反应釜进行制冷、加热反应的设备，配套各种材质反应釜以及反应器进行升降温、恒温控制。

全密闭高低温液体循环系统可配套各种类型数量的反应釜、反应罐、搅拌罐进行制冷加热控温，可配套蒸馏、萃取等进行高低温以及超低温控温达到分离的效果，也可针对材料测试行业、元器件半导体行业等进行高低温性能能力的高低温测试以及配套新能源行业的电池电机等进行高低温测试等。

全密闭高低温液体循环系统从广义上来说就是可以提供恒定的冷源和热源的设备，利用机械原理实现快速降温，同时可将温度恒定在 $\pm 2$ 之间，能够快速的加热、制冷，满足了较高要求的设备控温需求，配套反应釜、蒸馏、蒸发器、旋转蒸发仪等生化试验设备，进行导热介质或反应物料冷却加热控制，设备使用之前的正确调试和全密闭高低温液体循环系统后期运转密切配合。

全密闭高低温液体循环系统主要应用范围：

- 1、医药化工生物行业中单层或者双层的反应釜（不锈钢、搪瓷、玻璃材质均可）进行制冷加热控温控制；

- 2、搅拌罐、反应罐进行制冷加热温度控制；
- 3、蒸馏萃取实验中进行高低温温度控制；
- 4、在材料测试行业进行制冷加热温度控制；
- 5、新能源电池电机制冷加热测试中进行温度控制；
- 6、元器件行业芯片半导体进行高低温测试中进行制冷加热控温；
- 7、对真空室进行制冷加热控温。

全密闭高低温液体循环系统采用压缩机制冷、联动加热技术，全密闭管路系统，板式热交换器，换热面积大，升温 and 降温速率快，导热油需求小，可实现连续升降温。高温时没有导热介质蒸发出来，而且不需要加压的情况下就可以实现-90 ~ 195 、 -70 ~ 220 、 -55 ~ 250 、 -25 ~ 300 连续控温。

冠亚制冷采用全密闭管道式设计，降低导热液需求量的同时，提高系统的热量利用率，达到快速升降温度。膨胀容器中的导热介质不参与循环，可以降低导热介质在运行中吸收水分和挥发的风险。根据工艺需求，自动调节加热或是制冷；机体能急速加温，急速冷却设备所需温度，并能控制多个面路不同温度，快速循环于产品控温工艺过程中，大大提高生产效率。