

PVDF 美国苏威 20810-19 耐溶剂 塑胶原料 抗氧化性 低摩擦 耐热

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PVDF 美国苏威 20810-19 耐溶剂 塑胶原料 抗氧化性 低摩擦 耐热 |
| 公司名称 | 东莞市丰禾塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 190.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:美国苏威 特性级别:抗紫外线,粉料,抗化学 用途级别:医用级,汽车部件 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心10栋101 |
| 联系电话 | 15814225672 15814225672 |

产品详情

1.Poly(vinylidene fluoride), 英文缩写PVDF, 主要是指偏氟乙烯均聚物或者偏氟乙烯与其他少量含氟乙烯基单体的共聚物, 它兼具氟树脂和通用树脂的特性, 除具有良好的耐化学腐蚀性、耐高温性、抗氧化性、耐候性、耐射线辐射性能外, 还具有压电性、介电性、热电性等特殊性能。

2.PVDF是由纯度 99.99%的偏氟乙烯(VDF)均聚而成的涂料用PVDF可熔性氟碳树脂。有70%PVDF树脂制成的氟碳涂料经喷涂或辊涂等工艺经烘烤制成的漆膜具有无与伦比的超耐候性能及加工性能。

3.PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工, 如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1)挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好, 可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等, 根据所使用的设备和加工的制品形状, 温度控制在210~290摄氏度之间, 成型温度控制在180~240摄氏度之间, 必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2)注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度高, 可以用喷射注塑的加工方法进行加工, 一般采用通用注塑机, 但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3)浇注 浇注成型是以二甲基乙酰胺为溶剂, 将PVDF配置成固含量为20%溶液, 流延在铝箔上, 经过205~315摄氏度热熔后, 用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、

。